



Устройство размотки провода

Профессиональная серия



Паспорт модели:

DR-40 (КВТ)

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

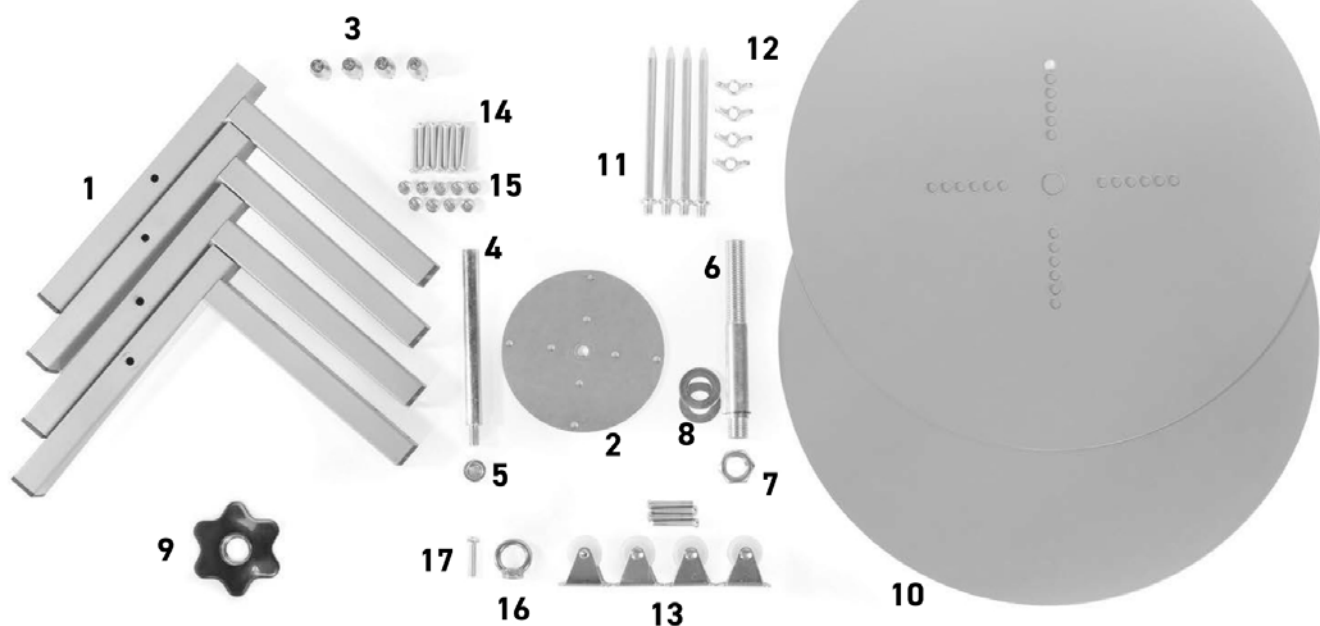
Устройство размотки провода **DR-40 (КВТ)** предназначено для размотки гибких проводов и термоусадочных кембриков из бухт (мотков) диаметром до 380 мм.

Технические характеристики

Диаметр поворотного стола, мм	380
Внутренний диаметр бухты, мм	80... 180
Внешний диаметр бухты, мм	380
Высота бухты, мм	120
Габариты инструмента, мм	430×430×240
Габариты упаковки, мм	400×400×35
Вес инструмента, кг	3,5

Комплект поставки

1. Профильные угловые стойки 4 шт.
2. Пластина опорная (угловых стоек) . . . 1 шт.
3. Элемент торцевой 4 шт.
4. Ось неподвижная 1 шт.
5. Гайка самостопорящаяся с фланцем М8 (неподвижной оси) 1 шт.
6. Центральная стойка 1 шт.
7. Гайка (центральной стойки) 1 шт.
8. Шайба (центральной стойки). 2 шт.
9. Гайка пластиковая 1 шт.
10. Пластина-диск 2 шт.
11. Стержни регулировочные 4 шт.
12. Гайка-барашек 4 шт.
13. Опорные ролики 4 шт.
14. Винт М5 13 шт.
15. Гайка самостоп-ся с фланцем М5. . . . 9 шт.
16. Рым-гайка М6 1 шт.
17. Винт М6 1 шт.



Устройство и принцип работы

Размотчик **DR-40 (КВТ)** состоит из угловых стоек, выполненных из профильной трубы. Стойки связаны между собой в единую конструкцию с помощью опорной пластины. На опорной пластине установлена неподвижная ось, на которую устанавливается нижняя пластина с центральной стойкой.

Нижняя пластина служит основанием для укладки бухты и располагается на опорных роликах, установленных на угловых стойках. К нижней пластине крепятся стержни регулировочные для центрирования бухты в приспособлении.

Верхняя пластина имеет отверстия для центральной резьбовой стойки и для стержней регулировочных. Пластина устанавливается поверх бухты провода и фиксируется пластиковой гайкой. На одну из угловых стоек устанавливается рым-гайка для пропускания через нее провода.

Порядок сборки



Установите ось на опорную пластину. Плотно затяните ключом гайку с фланцем.



Установите угловые профильные стойки на опорную пластину. Зафиксируйте винтами.



Установите опорные ролики в соответствующие отверстия на стойках, используя отвертку.



Установите центральную ось на диск установив шайбы с двух сторон. Затяните гайку ключом.



Установите регулировочные стержни в соответствии с диаметром бухты. Закрепите стойки гайками-барашками.



Установите диск на неподвижную ось.



Установите Рым-гайку на одну из стоек.



Вкрутите торцевые элементы в стойки.



Установите бухту провода на опорный стол.



Установите верхний диск. Зафиксируйте гайкой. Устройство готово к работе.



При необходимости, проведите сборку устройства угловыми стойками вниз.

Хранение и транспортировка

Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности.

Транспортировку инструмента производите в транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.

Правила гарантийного обслуживания

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Сведения о приемке

Устройство размотки провода
DR-40 (КВТ)

Отметка о продаже