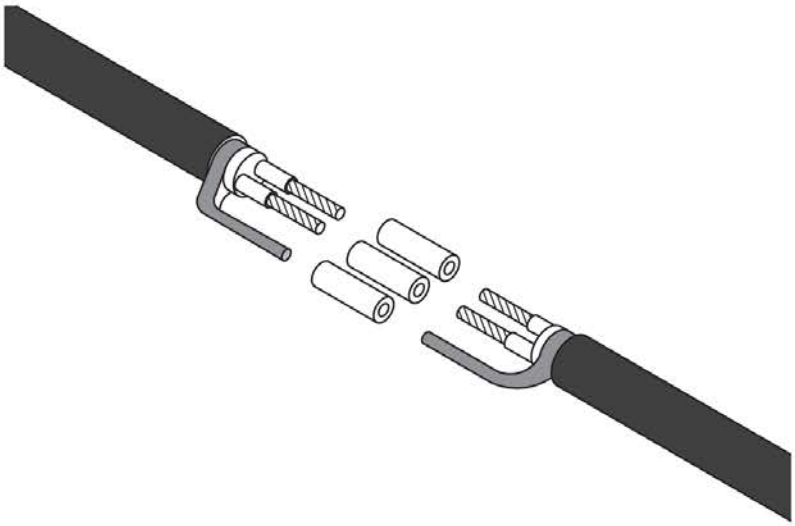
Руководство по применению

Ремнабор Ridan Crimp-RC



ОПИСАНИЕ

Ремнабор Ridan Crimp-RC предназначен для изготовления соединительной, ремонтной и концевой муфт двухжильных резистивных нагревательных кабелей марок Ridan Snow-30, Ridan Flex-18, Ridan Flex-10, а также других аналогичных по конструкции резистивных электрических нагревательных кабелей.

Данный набор является универсальным, и особенности его применения будут связаны с конкретными задачами.

При ремонте нагревательного кабеля, установленного в бетоне или ЦПС, часто возникают ситуации, когда приходится делать вставку, которая соединяется с нагревательным кабелем двумя муфтами. Данный набор как раз позволяет осуществить такой ремонт. Состав комплектующих рассчитан на изготовление двух соединительных муфт.

В этом Руководстве подробно описано только использование ремнабора для соединения двух кусков нагревательного кабеля между собой (на примере кабеля Ridan Flex-18). Остальные варианты применения определяются монтажниками, исходя из конкретных условий.

Температурный режим работы ремнабора указан в технических характеристиках.

Технические характеристики

Таблица 1.

Напряжение питания нагревательного кабеля	**~ 220-240 В**
Срок службы	5 лет
Рекомендуемая температура монтажа	не ниже 0 °С
Температура эксплуатации	-60… 85 °С

Состав ремнабора Ridan Crimp-RC

Таблица 2.

№	Наименование комплектующего	Длина, мм	Кол-во, шт.
Компоненты для изготовления соединительной муфты			
1	Обжимные гильзы 1,5 мм^2 (15AWG) встык	—	6
2	Обжимные гильзы 2,5 мм^2 (13AWG) встык	—	3
3	Трубка термоусадочная Ø4 мм; 4 : 1	45	6
4	Трубка термоусадочная клеевая прозрачная Ø11 мм; 4 : 1	120	2
5	Трубка термоусадочная клеевая Ø18 мм; 4 : 1	180	2
6	Мастика RM 1103	60	1
Упаковка/инструкция			
7	Инструкция к ремнабору Ridan Crimp-RC	—	1
8	Пакет полиэтиленовый с ZIP-замком	—	1

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Монтаж соединительной муфты

Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что ремнабор соответствует марке нагревательного кабеля.

Место монтажа должно быть чистым, защищённым от влаги и пыли.

Если во время монтажа будет повреждена изоляция кабеля, повреждённый участок необходимо вырезать (эксплуатация кабеля с повреждённой изоляцией не допускается).

Надрезать и снять оболочку нагревательного кабеля на длине 85 мм, удалить фольгу экрана, дренажный провод экрана отвести в сторону. Сделать надрез вдоль токопроводящих жил на длине 65 мм и разделить жилы, Рисунок 1.

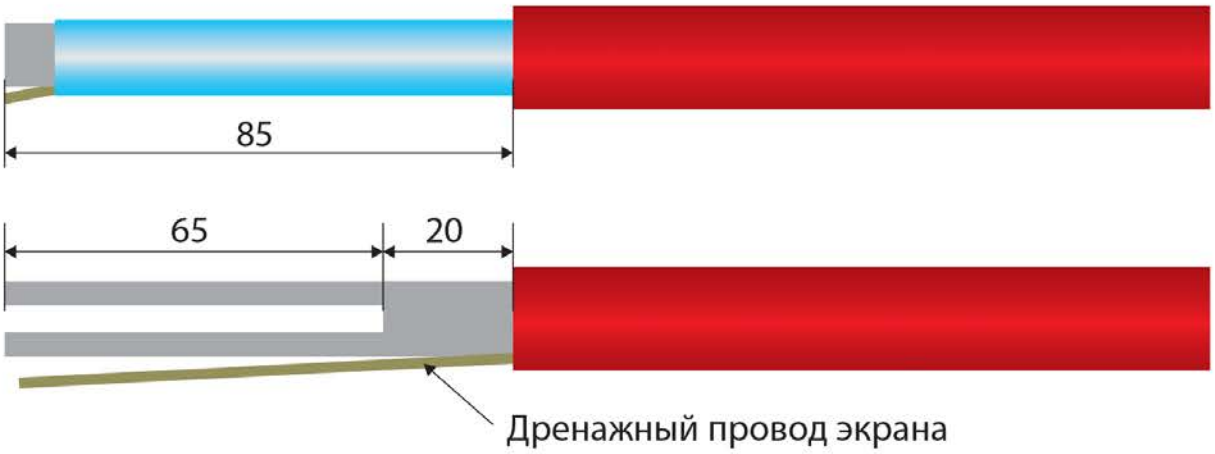


Рисунок 1.

Подрезать одну токопроводящую жилу на 35 мм. Зачистить изоляцию кабеля, как показано на Рисунке 2.

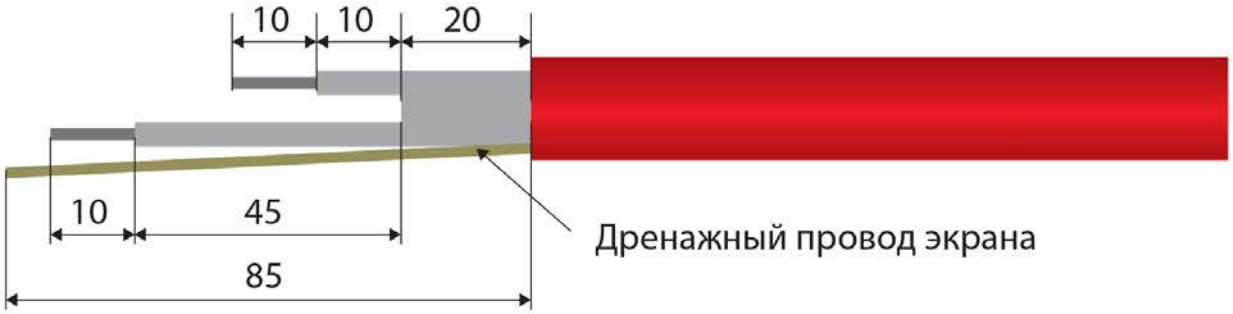


Рисунок 2.

Надеть на длинную токопроводящую жилу термоусадочную трубку диаметром 4,0 мм, длиной 45 мм (при необходимости подрезать по длине).

Аналогично подготовить второй соединяемый конец кабеля, Рисунок 3.

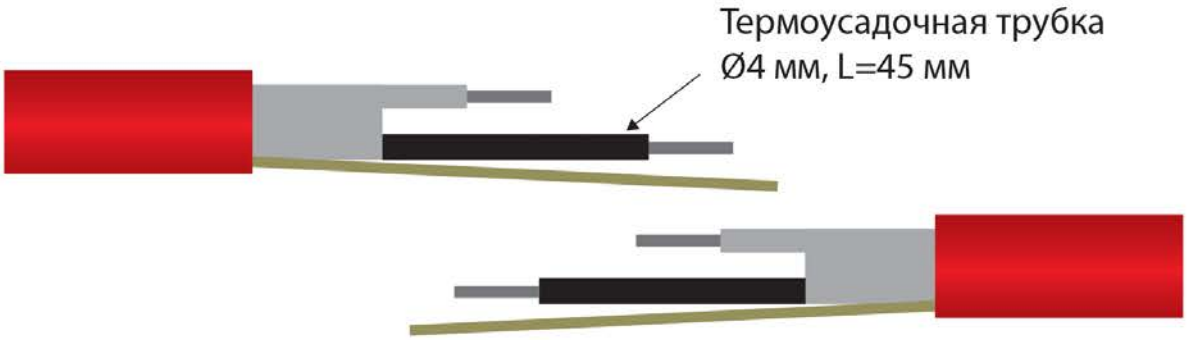


Рисунок 3.

На соединяемые кабели одеть длинные термоусадочные трубки диаметром 11 и 18 мм, подготовить обжимные гильзы 1,5 мм^2, Рисунок 4.

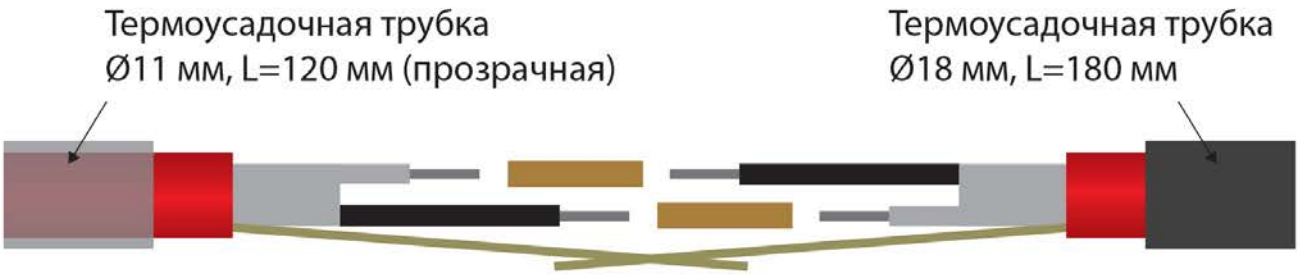


Рисунок 4.

Соединить кабель с помощью обжимных гильз и произвести опрессовку, Рисунок 5.

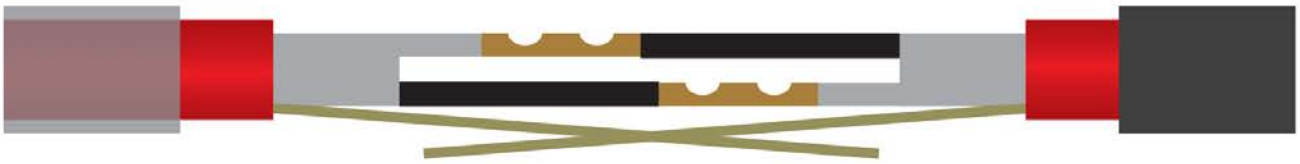


Рисунок 5.

Надвинуть термоусадочные трубки диаметром 4 мм на обжимные гильзы и усадить с помощью строительного фена, Рисунок 6.

Рисунок 6.

Заполните соединение мастичной лентой (используя примерно 2-3 см материала), стараясь придать форму, близкую к соединяемым кабелям.

На место соединения надвинуть термоусадочную трубку диаметром 11 мм (прозрачную) длиной 120 мм (при необходимости подрезать по длине), при этом дренажные проводники экрана вывести из торцов, Рисунок 7. Усадить трубку с помощью строительного фена.

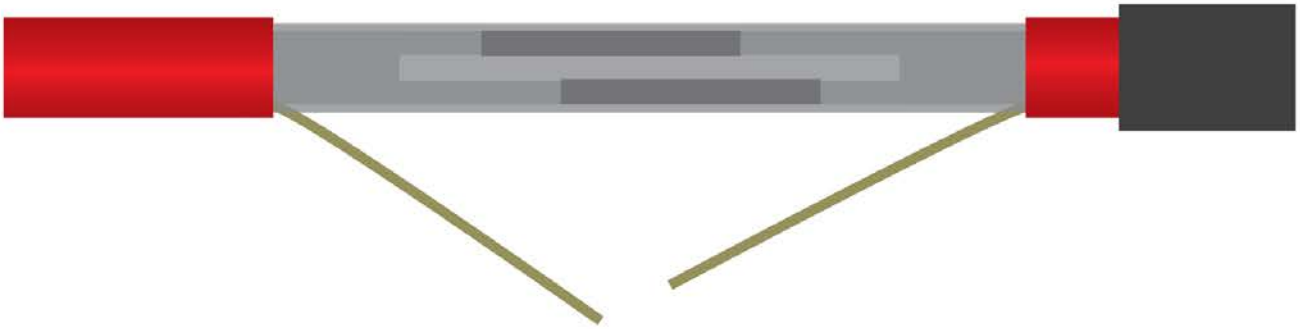


Рисунок 7.

На один из дренажных проводов наденьте термоусадочную трубку диаметром 4 мм. Соедините дренажные проводники с помощью обжимной гильзы 1,5 мм^2 и опрессуйте, Рисунок 8.

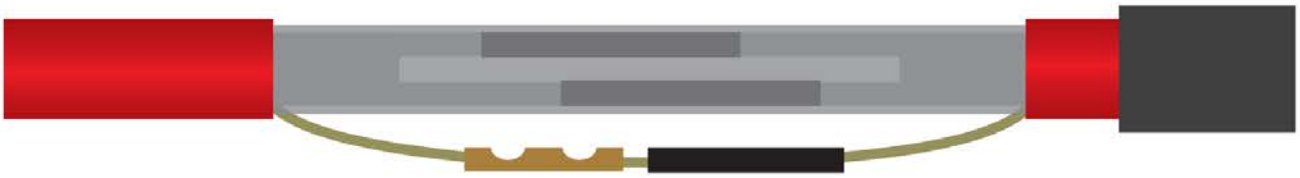


Рисунок 8.

Надвиньте термоусадочную трубку на обжимную гильзу и усадите, Рисунок 9.

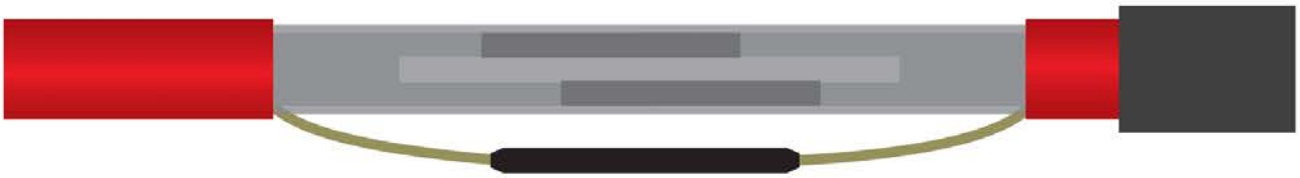


Рисунок 9.

На место соединения надвиньте термоусадочную трубку диаметром 18 мм длиной 180 мм (при необходимости подрезать по длине). Усадите, начиная нагрев от центра.

Соединение закончено, Рисунок 10.

Рисунок 10.

Закончив монтаж, необходимо прозвонить нагревательный кабель и измерить сопротивление изоляции (после остывания соединения). Сопротивление должно быть не менее 10^3 МОм/м.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- подавать напряжение на нагревательный кабель во время монтажа;
- вносить изменения в комплектацию ремнабора (заменять комплектующие);
- использовать повреждённый ремнабор или ремонтировать его;
- прикасаться к смонтированным муфтам, когда они находятся под напряжением;
- подвергать смонтированные муфты сдвиговым механическим нагрузкам (не допускается также перекручивание, изгиб, сминание).

RIDAN