

Механические пресс-клещи для обжима кабельных наконечников





















0.5 - 6 MM² 0.5 - 10 MM² 0.5 - 10 MM²

0.5 - 16 mm²

- Для обжима втулочных наконечников
- Профиль обжима «вдавливание»
- Со встроенным резаком для проводов

K3014K/ 0.14 - 10 mm² K3016K 2x0.25 - 2x4 mm²

- Для втулочных наконечников
- Профиль обжима:
 КЗ014К «квадрат»
 КЗ016К «шестигранник»
- Боковая подача наконечника
- Храповый механизм обеспечивает нужное усилие обжима
- Эргономичная конструкция, легкий ход механизма

K304K/ 0.08 - 16 mm² K306K 2 x 0.5 - 2 x 6 mm²

- Для втулочных наконечников
- Увеличенный рабочий диапазон
- Профиль обжима: К304К — «квадрат» К306К — «шестигранник»
- Боковая подача наконечника
- Храповый механизм обеспечивает нужное усилие обжима

K28 10 - 50 mm² 2 x 4 - 2 x 16 mm²

- Для втулочных наконечников
- Профиль опрессовки «трапеция» • Отдельная ячейка для каждого
- размера сечения
 Подача наконечника сбоку
- С храповым механизмом

K82

- Для кольцевых изолированных наконечников
- Профиль обжима «овал»
- Двойной обжим по жиле и по изоляции в один шаг
- Прецизионная эргономичная конструкция
- С храповым механизмом

(507 0.5 - 10 mm²

- Универсальность заменяет 3 инструмента для наконечников разного типа
- Быстрая смена прессматриц без использования дополнительных инструментов
- Одна пара матриц фиксируются в рабочем положении с помощью выдвижных штифтов
- Две пары матриц размещены внутри рукояток
- С храповым механизмом