






Механические пресс-клещи для обжима кабельных наконечников

	 <p><b>NEW</b></p>	 <p><b>NEW</b></p>			 <p>0.5 - 6 мм<sup>2</sup> 0.5 - 10 мм<sup>2</sup> 0.5 - 10 мм<sup>2</sup></p>
<p><b>0.5 - 16 мм<sup>2</sup></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для обжима втулочных наконечников</li> <li>Профиль обжима «вдавливание»</li> <li>Со встроенным резакром для проводов</li> </ul>	<p><b>К3014К/К3016К</b>      <b>0.14 - 10 мм<sup>2</sup></b> <b>2 x 0.25 - 2 x 4 мм<sup>2</sup></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для втулочных наконечников</li> <li>Профиль обжима: К3014К – «квадрат» К3016К – «шестигранник»</li> <li>Боковая подача наконечника</li> <li>Храповый механизм обеспечивает нужное усилие обжима</li> <li>Эргономичная конструкция, легкий ход механизма</li> </ul>	<p><b>К304К/К306К</b>      <b>0.08 - 16 мм<sup>2</sup></b> <b>2 x 0.5 - 2 x 6 мм<sup>2</sup></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для втулочных наконечников</li> <li>Увеличенный рабочий диапазон</li> <li>Профиль обжима: К304К – «квадрат» К306К – «шестигранник»</li> <li>Боковая подача наконечника</li> <li>Храповый механизм обеспечивает нужное усилие обжима</li> </ul>	<p><b>К28</b>      <b>10 - 50 мм<sup>2</sup></b> <b>2 x 4 - 2 x 16 мм<sup>2</sup></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для втулочных наконечников</li> <li>Профиль опрессовки «трапеция»</li> <li>Отдельная ячейка для каждого размера сечения</li> <li>Подача наконечника сбоку</li> <li>С храповым механизмом</li> </ul>	<p><b>К82</b>      <b>0.5 - 6 мм<sup>2</sup></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для кольцевых изолированных наконечников</li> <li>Профиль обжима «овал»</li> <li>Двойной обжим – по жиле и по изоляции в один шаг</li> <li>Прецизионная эргономичная конструкция</li> <li>С храповым механизмом</li> </ul>	<p><b>К507</b>      <b>0.5 - 10 мм<sup>2</sup></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Универсальность – заменяет 3 инструмента для наконечников разного типа</li> <li>Быстрая смена пресс-матриц без использования дополнительных инструментов</li> <li>Одна пара матриц фиксируются в рабочем положении с помощью выдвижных штифтов</li> <li>Две пары матриц размещены внутри рукояток</li> <li>С храповым механизмом</li> </ul>