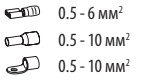
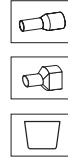
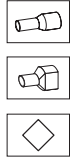


Механические пресс-клещи для обжима кабельных наконечников



0.5 - 16 мм²

- Для обжима втулочных наконечников
- Профиль обжима «вдавливание»
- Со встроенным резакром для проводов

K3014K / K3016K **0.14 - 10 мм²**
2 x 0.25 - 2 x 4 мм²

- Для втулочных наконечников
- Профиль обжима: K3014K – «квадрат» K3016K – «шестигранник»
- Боковая подача наконечника
- Храповый механизм обеспечивает нужное усилие обжима
- Эргономичная конструкция, легкий ход механизма

K304K / K306K **0.08 - 16 мм²**
2 x 0.5 - 2 x 6 мм²

- Для втулочных наконечников
- Увеличенный рабочий диапазон
- Профиль обжима: K304K – «квадрат» K306K – «шестигранник»
- Боковая подача наконечника
- Храповый механизм обеспечивает нужное усилие обжима

K28 **10 - 50 мм²**
2 x 4 - 2 x 16 мм²

- Для втулочных наконечников
- Профиль опрессовки «трапеция»
- Отдельная ячейка для каждого размера сечения
- Подача наконечника сбоку
- С храповым механизмом

K82 **0.5 - 6 мм²**

- Для кольцевых изолированных наконечников
- Профиль обжима «овал»
- Двойной обжим – по жиле и по изоляции в один шаг
- Прецизионная эргономичная конструкция
- С храповым механизмом

K507 **0.5 - 10 мм²**

- Универсальность – заменяет 3 инструмента для наконечников разного типа
- Быстрая смена пресс-матриц без использования дополнительных инструментов
- Одна пара матриц фиксируются в рабочем положении с помощью выдвижных штифтов
- Две пары матриц размещены внутри рукояток
- С храповым механизмом