

# ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## СТЯЖКИ (ХОМУТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ) ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 ИЛИ AISI 316 ТКЕ-НМ304-Н, ТКЕ-НМ316-Н, ТКЕ-НМ304-С, ТКЕ-НМ316-С КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



### 1. ОПИСАНИЕ

Предназначены для бандажирования и крепежа в условиях агрессивных сред, повышенной вибрации, радиации, влажности и экстремального перепада температур.

- Характерной особенностью стяжек ТОКОВ electric является особая обработка покрытия, что обеспечивает надёжное крепление. Риск соскальзывания ленты полностью исключен, это позволяет использовать крепежный элемент для ответственных соединений.
- Стяжки доступны в исполнении с полимерным покрытием (ТКЕ-НМ304-С, ТКЕ-НМ316-С), которое увеличивает антикоррозионную стойкость, сглаживает края стяжки и создает изолирующий слой, препятствующий химической коррозии между неоднородными металлами.
- Стяжки изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316, в зависимости от модели.
- Немагнитная сталь ленты и замкового механизма.
- Стойкость к ультрафиолету.
- **Температура эксплуатации:**
  - исполнение без покрытия: от -80 °С до +500 °С
  - исполнение с покрытием: от -50 °С до +150 °С
- Температура монтажа: от -50 °С до +80 °С
- Шариковый самофиксирующийся замок одностороннего хода исключает обратное проскальзывание ленты.

### 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Товар безопасен при использовании по назначению.
- Товар не подлежит обязательной сертификации.
- Все монтажные работы следует выполнять исправным инструментом с соблюдением правил техники безопасности.
- По истечении срока службы изделие следует утилизировать.
- При обнаружении неисправности зажима немедленно прекратите его использование и утилизируйте.
- Наконечник является законченным изделием и ремонту не подлежит.

### 3. МОНТАЖ

- Выбрать стяжку исходя из области применения и требований к долговечности крепежной конструкции. Для коррозионных сред и конструкций, расположенных в зонах морского климата, рекомендовано применение стяжек, выполненных из нержавеющей стали AISI 316 как непокрытых, так и с полимерным покрытием. Стяжки с полимерным покрытием обеспечивают дополнительную защиту от коррозии и рекомендованы для предотвращения образования гальванической пары между неоднородными металлами (например, крепеж стальными стяжками алюминиевых конструкций).
- Проверить стяжки на предмет наличия/отсутствия механических повреждений. Запрещается использовать для монтажа стяжки, имеющие механические повреждения, и следы коррозионного разрушения.
- Определить количество стяжек и места их расположения на закрепляемой конструкции. При планировании размещения стяжек необходимо учитывать распределение нагрузки. При воздействии равномерной нагрузки стяжки рекомендуются закреплять равномерно. При наличии сосредоточенной нагрузки стяжки рекомендуются располагать более плотно в месте воздействия усилий.
- Для монтажа стяжку необходимо обернуть вокруг конструкции, вставить свободный конец стяжки в замок и руками произвести предварительную затяжку. Если известно направление приложения усилия, расположить замок таким образом, чтобы его нижняя поверхность была перпендикулярна направлению воздействия усилия. В таком случае основную нагрузку будет нести полотно стяжки.
- Затем следует проверить всю конструкцию и убедиться в отсутствии люфтов в местах крепления. При обнаружении люфтов необходимо изменить положение закрепляемых материалов в местах крепления для устранения возможных зазоров и для более плотного прилегания.
- Дальнейшую финишную затяжку необходимо производить специальным инструментом, предназначенным для затяжки и обрезки стяжек. При затяжке и обрезке конца стяжки необходимо следовать инструкциям, указанным в паспорте используемого инструмента.

### 4. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

- Особых условий транспортировки не требует.
- Хранение изделия необходимо осуществлять в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре +5...+25 °С и уровне влажности до 50 %
- Утилизация производится в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.

Артикул	Полимерное покрытие	Марка нержавеющей стали	Ширина / длина, мм	Минимальный предел прочности	Максимальный диаметр охвата, мм	Вес, гр.	Толщина стали, мм	Количество в упаковке, шт.
ТКЕ-НМ304-4.6-100-Н/100	НЕТ	AISI 304	4.6/100	700 Н	30	1,55	0,25	100
ТКЕ-НМ316-4.6-100-Н/100		AISI 316	4.6/100			1,55	0,25	100
ТКЕ-НМ304-4.6-150-Н/100		AISI 304	4.6/150	1200 Н	35	2	0,25	100
ТКЕ-НМ316-4.6-150-Н/100		AISI 316	4.6/150			2	0,25	100
ТКЕ-НМ304-4.6-200-Н/100		AISI 304	4.6/200		50	2,46	0,25	100
ТКЕ-НМ316-4.6-200-Н/100		AISI 316	4.6/200			2,46	0,25	100
ТКЕ-НМ304-7.9-400-Н/100		AISI 304	7.9/400	2000 Н	110	8,05	0,25	100
ТКЕ-НМ316-7.9-400-Н/100		AISI 316	7.9/400			8,05	0,25	100
ТКЕ-НМ304-7.9-500-Н/100		AISI 304	7.9/500		140	9,62	0,25	100
ТКЕ-НМ316-7.9-500-Н/100		AISI 316	7.9/500			9,62	0,25	100
ТКЕ-НМ304-4.6-100-С/100	ЕСТЬ	AISI 304	4.6/100	700 Н	30	1,7	0,35	100
ТКЕ-НМ316-4.6-100-С/100		AISI 316	4.6/100			1,7	0,35	100
ТКЕ-НМ304-4.6-150-С/100		AISI 304	4.6/150	1200 Н	35	2,2	0,35	100
ТКЕ-НМ316-4.6-150-С/100		AISI 316	4.6/150			2,2	0,35	100
ТКЕ-НМ304-4.6-200-С/100		AISI 304	4.6/200		50	2,7	0,35	100
ТКЕ-НМ316-4.6-200-С/100		AISI 316	4.6/200			2,7	0,35	100
ТКЕ-НМ304-7.9-400-С/100		AISI 304	7.9/400	2000 Н	110	8,6	0,35	100
ТКЕ-НМ316-7.9-400-С/100		AISI 316	7.9/400			8,6	0,35	100
ТКЕ-НМ304-7.9-500-С/100		AISI 304	7.9/500		140	10,3	0,35	100
ТКЕ-НМ316-7.9-500-С/100		AISI 316	7.9/500			10,3	0,35	100

### 6. ГАРАНТИЯ

- Гарантийный срок от изготовителя – три года с даты изготовления при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.
- В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к уполномоченной организации или импортеру.
- Срок хранения: 5 лет.
- Срок службы: не менее 15 лет.
- Дата изготовления указана на упаковке

Произведено по заказу и под контролем ООО «ЛАКИЛАЙТ»

на заводе ZHEJIANG LEIAO IMPORT & EXPORT CO., LTD.,

Адрес производства: Room 1209, Office building 6, Wanda Plaza, Longwan district, Wenzhou city, Zhejiang Province, Китай