



Промрукав

Русский производитель электрики

ПАСПОРТ

Трубы гофрированные из ПВХ Промрукав

| | |
|------------------------------|---|
| ТУ | ТУ 22.21.29-001-52715257-2017 |
| Бренд | Промрукав |
| Гарантия производителя, мес. | 24 |
| Климатическое исполнение | УХЛ2 |
| Прочность при сжатии, Н | 350 |
| Рабочая температура, °С | -40...60 |
| Срок хранения | 12 месяцев с даты отгрузки, в упаковке предприятия - изготовителя |
| Степень защиты (IP) | IP66 |
| Условия транспортирования | Группа 4 (ГОСТ 15150-69) |
| Условия хранения | Группа 2 (ГОСТ 15150-69) |
| Цвет | Черный |

*характеристики соответствуют базе ETIM версия 5

| Наименование показателя согласно НД | Нормы по НД, КД | Значение |
|--|--|---------------|
| Проверка внешнего вида трубы | Внешний вид должен соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной. | Соответствует |
| Проверка наличия и правильности содержания маркировки труб | Товарный или отличительный знак предприятия, тип, дату изготовления, отметка ОТК. | Соответствует |
| Проверка наличия протяжки, правильности ее расположения, материала, а также размеров выступающих за пределы труб частей протяжки | Труба должна иметь протяжку, изготовленную из стальной проволоки класса 2, проходить внутри трубы и выступать за пределы ее длины равномерно, с обоих концов, на 150 мм. Допускается отсутствие выступа протяжки (с одной стороны или двух сторон) за пределы длины трубы при автоматической упаковке. | Соответствует |
| Проверка правильности места нанесения маркировки труб | Место нанесения маркировки труб должно выбираться с учетом обеспечения легко читаемости этой маркировки | Соответствует |
| Проверка правильности способа нанесения маркировки труб | Маркировка труб должна выполняться методом литья (экструзии) | Соответствует |
| Проверка правильности упаковки труб | Наличие не менее 5 упаковочных лент, плотно обтягивающих бухту, без деформации профиля. Стрейч (2 - 2,5 оборота вокруг бухты) должен плотно обтягивать бухту, края заглажены | Соответствует |
| Проверка радиуса на изгиб | Трубы должны допускать возможность их изгибания под угол 360° с радиусом изгиба равным трем наружным диаметрам. | Соответствует |

Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 22.21.29-001-52715257-2017



Соответствует ТУ

Начальник отдела НИОКР
должность

подпись

Бугров М.Г.
Ф.И.О.