



Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:
СТВ (КВТ)

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **СТВ (КВТ)** предназначены для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников и гильз на медные провода не ниже 3 класса гибкости

Комплект поставки

Комплект СТВ

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Комплект СТВ с набором матриц

Пресс-клещи 1 шт.
Матрицы (МПК-01, 02, 03, 04, 05) 5 шт.
Упаковка (пластиковый кейс) 1 шт.

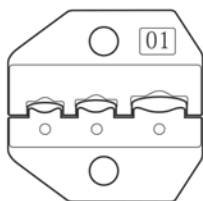
Технические характеристики

Общие характеристики

- Материал корпуса: 3-х мм сталь
- Храповый механизм
- Устройство разблокировки храпового механизма
- Регулятор прижимного усилия
- Класс токопроводящей жилы: 3, 4, 5, 6
- Матрицы: МПК (согласно модельного ряда)
- Длина, мм: 260
- Вес инструмента, кг: 0,62

Характеристики модельного ряда

СТВ-01 (КВТ)



Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами

Типы наконечников и гильз:
НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, ВРПИ-М, ВРПИ-П, ВРШИ-М(н), ВРШИ-П(н), РПИ-М(н), РПИ-П(н)

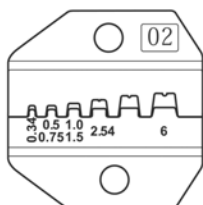
Сечения проводов:
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный

* матрица входит в «Комплект СТВ с набором матриц»

СТВ-02 (КВТ)



Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

Сечения проводов:
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

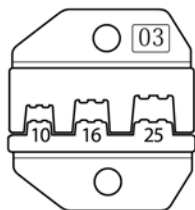
Шестипозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный

* матрица входит в «Комплект СТВ с набором матриц»

Технические характеристики

СТВ-03 (КВТ)



Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

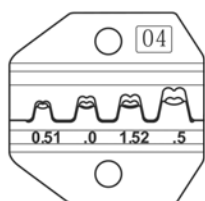
Сечения проводов: 10/16/25 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный

* матрица входит в «Комплект СТВ с набором матриц»

СТВ-04 (КВТ)



Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

Типы разъемов и наконечников: РП-М, РП-П и др.

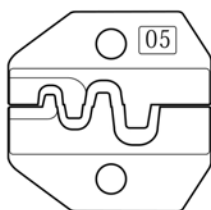
Сечения проводов:
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный

* матрица входит в «Комплект СТВ с набором матриц»

СТВ-05 (КВТ)



Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз

Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК

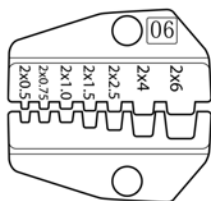
Сечения проводов:
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: клиновидный

* матрица входит в «Комплект СТВ с набором матриц»

СТВ-06 (КВТ)



Опрессовка двойных изолированных втулочных наконечников

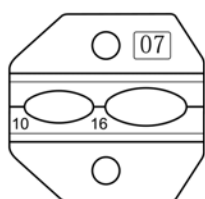
Типы наконечников и гильз: НШВИ (2)

Сечения проводов:
2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4/2x6 мм²

Семипозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный

СТВ-07 (КВТ)



Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной и синей манжетами

Типы наконечников: НКИ(н), НВИ(н), НШПИ(н), ГСИ

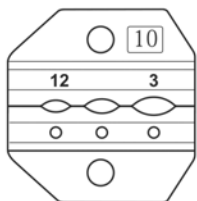
Сечения проводов: 10/16 мм²

Двухпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, одноконтурный

Технические характеристики

СТВ-10 (КВТ)



Опрессовка наконечников, разъемов и гильз с термоусаживаемой изоляцией и концевых изолирующих заглушек КИЗ

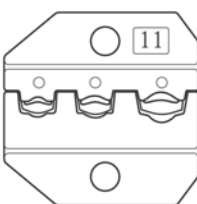
Типы наконечников, разъемов и гильз: НКИ-Т, НВИ-Т, ГСИ-Т, РПИ-П-Т, РППИ-М-Т, РПИ-М-НТ, РПИ-П-НТ, КИЗ

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, одноконтурный

СТВ-11 (КВТ)



Опрессовка изолированных разъемов с красной, синей и желтой манжетами

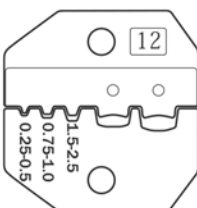
Типы разъемов: РППИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О

Сечения проводов:
0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный

СТВ-12 (КВТ)



Опрессовка изолированных наконечников и гильз

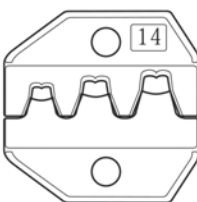
Типы наконечников и гильз:
НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, НШВИ, НШВ

Сечения проводов:
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм²

Комбинированная пятипозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный и овальный, двухконтурный

СТВ-14 (КВТ)



Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (авто-клемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

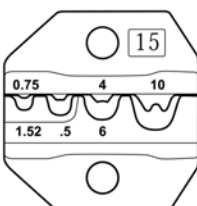
Типы наконечников: РП-М, РП-П и др.

Сечения проводов:
0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный

СТВ-15 (КВТ)



Опрессовка неизолированных наконечников, выполненных из листовой меди и медных гильз

Типы наконечников и гильз: ПМ, НШП, ГМЛ(о), наборы СОТК

Сечения проводов:
0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: клиновидный

Устройство и принцип работы

Пресс-клещи СТВ состоят из подвижной и неподвижной рукоятки, высокопрочного стального корпуса, матриц, храпового механизма, регулятора прижимных усилий и устройства разблокировки

Пресс-клещи СТВ с набором матриц (КВТ) имеют быстросъемный механизм для смены матриц. Установка и высвобождение матриц происходит нажатием на рычаги

Храповый механизм гарантирует полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход



Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации!



Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при проведении работ с инструментом

Подготовка к работе

УСТАНОВКА МАТРИЦ В ПРЕСС-КЛЕЩИ С БЫСТРОСЪЕМНЫМ МЕХАНИЗМОМ

- Сожмите рукоятки пресс-клещей, зафиксировав сомкнутое положение матриц
- Нажмите на рычаги быстрого съема механизма в направлении друг к другу (рисунок на стр.5), при этом не прилагая больших физических усилий, и извлеките матрицы
- Установите в пазы корпуса необходимые матрицы до момента фиксации

Рекомендации по настройке усилий

- 1 Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом-изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется проводить только в случае если заводская установка не отвечает требованиям качества опрессовки
- 2 Для увеличения прижимных усилий матриц поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая необходимое положение
- 3 Для уменьшения прижимных усилий матриц вращайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая необходимое положение

Порядок установки матриц

- 1 Установите матрицу в рамке пресс-клещей.
- 2 Зафиксируйте матрицу в рамке винтами.

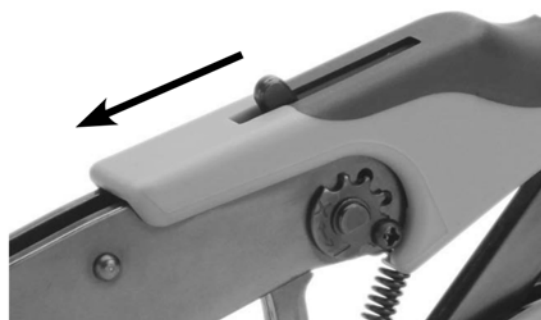
ВНИМАНИЕ!
При установке матриц в инструменте устанавливайте их таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.



Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом матрицы раскроются
- 2 Установите коннектор в открытое пространство рабочей зоны между матрицами согласно сечению прессуемого провода и типоразмера коннектора
- 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки коннектора. По достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходное положение
- 4 Извлеките коннектор из зоны опрессовки

! В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, нажав на рычаг. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение



Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок СТВ (КВТ) - 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Сведения о приемке

Пресс-клещи

СТВ (КВТ)

СТВ (КВТ) с набором матриц

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-022-97284872-2006.
Признан годным для эксплуатации.