

# КОРПУС СВАРНОЙ ВРУ ТИТАН И АКСЕССУАРЫ

## Инструкция по монтажу

### 1 Общие указания

1.1 Корпус сварной ВРУ ТИТАН и аксессуары предназначен для сборки на его основе устройств приёма и распределения электроэнергии, а также для установки устройств управления электроприводами запорной, регулирующей арматуры и электродвигателями механизмов.

### 2 Меры безопасности

2.1 Сборку корпуса должен производить обученный персонал с соблюдением правил техники безопасности при проведении слесарных монтажных и электромонтажных работ.

2.2 Для сборки используйте только исправный инструмент.

### 3 Подготовка изделия к монтажу

3.1 Распаковку частей изделия производить слесарным ножом. Разрезайте упаковку аккуратно, чтобы не повредить детали в упаковке.

### 4 Монтаж и демонтаж

4.1 Перечень аксессуаров и комплектность представлены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование  | Состав комплекта |                |                 |
|---|------------------|----------------|-----------------|
|   | Изделие, шт.     | Метизы         |                 |
|   |                  | Наименование   | Количество, шт. |
| Панель боковая для ВРУ XX.XX.XX IPXX ТИТАН                | 2                | Винт М5×16     | 20              |
|   |                  | Шайба 5.65Г    | 20              |
|   |                  | Шайба 5        | 20              |
| Уголок вертикальный 600 (700) ТИТАН                       | 2                | Болт М6×10     | 4               |
|   |                  | Гайка М6       | 4               |
| Уголок вертикальный 900 (1100) ТИТАН                      | 2                | Болт М6×10     | 6               |
|   |                  | Гайка М6       | 6               |
| Уголок вертикальный 1550 (1750) ТИТАН                     | 2                | Болт М6×10     | 12              |
|   |                  | Гайка М6       | 12              |
| Панель монтажная XXXXXX ТИТАН                             | 2                | Болт М6×16     | 8               |
|   |                  | Гайка кузовная | 8               |
|   |                  | Шайба 6.65Г    | 8               |
|   |                  | Шайба 6        | 8               |
| Панель ПН-XXX ТИТАН                                       | 3                | Болт М6×16     | 12              |
|   |                  | Гайка кузовная | 12              |
|   |                  | Шайба 6.65Г    | 12              |
|   |                  | Шайба 6        | 12              |
| Планка XXX ТИТАН  | 2                | Болт М6×16     | 4               |
|   |                  | Гайка кузовная | 4               |
|   |                  | Шайба 6.65Г    | 4               |
|   |                  | Шайба 6        | 4               |
| Рама под панели ЛГ/ЛМА для ВРУ XXXXхXXXхXXX (H=600) SMART | 1                | Заглушка       | 2               |
|   |                  | Винт М4×8      | 8               |

Продолжение таблицы 1

| Наименование   | Состав комплекта |   |                       |
|--|------------------|---|-----------------------|
|  | Изделие, шт.     | Метизы  |                       |
|  |                  | Наименование  | Количество, шт.       |
| Рама под панели ЛГ/ЛМА для ВРУ XXXXхXXXхXXX (H=1100); (H=1300) SMART | 1                | Заглушка<br>Винт М4×8   | 2<br>10               |
| Рама под панели ЛГ/ЛМА для ВРУ XXXXхXXXхXXX (H=1750); (H=1950) SMART |                  | Заглушка<br>Винт М4×8   | 2<br>12               |
| Панель оперативная поворотная SMART XXX (H=XXX)                      | 1                | Петля<br>Гайка М6<br>Винт 2М6×10<br>Гайка кузовная<br>Шайба 6.019 | 2<br>8<br>4<br>4<br>4 |
| Панель ВА 88-35 к ВРУ-х хх.хх.хх 36 ТITAN                            | 2                | Винт 2М4×8  | 12                    |
| Панель ЛГ к ВРУ-х хх.хх.хх.36 ТITAN H=50                             | 2                | Винт 2М4×8  | 4                     |
| Панель ЛГ к ВРУ-х хх.хх.хх.36 ТITAN H=150; 300; 400; 500             | 2                | Винт 2М4×8  | 8                     |
| Панель ЛГ к ВРУ-х хх.хх.хх.36 ТITAN H=600                            | 2                | Винт 2М4×8  | 12                    |
| Панель ЛМА к ВРУ-х хх.хх.хх 36 ТITAN                                 | 2                | Винт 2М4×8  | 2                     |
| Цоколь ВРУ хх.ХХ.ХХ IPXX ТITAN                                       | 1                | Винт М12×25<br>Шайба 12.65Г<br>Шайба 12                           | 4<br>4<br>4           |

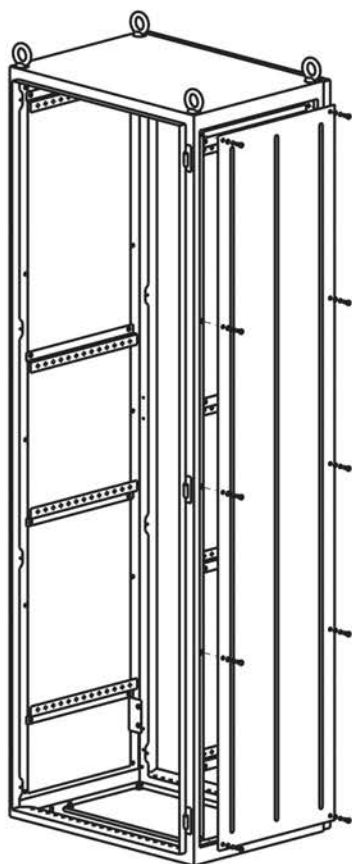


Рисунок 1

4.2 Монтаж Панели боковой для ВРУ ХХ.ХХ.ХХ IPXX ТITAN

4.2.1 Вставьте панель боковую, таким образом, чтоб отгиб боковой панели был направлен в проём каркаса. Совместите отверстия в панели с резьбовыми отверстиями в каркасе корпуса и закрепите десятью винтами М6×16 с плоской и пружинной шайбой (рисунок 1).

4.2.2 Повторите действия указанный в 4.2.1, для второй боковой панели.

4.3 Установка Уголков вертикальных ХХХ ТITAN

4.3.1 Уголки, предназначенные для установки в корпуса, ВРУ представлены в таблице 2.

Таблица 2

| Корпус | Высота | Отсек | Высота уголков |      |      |     |     |     |
|--------|--------|-------|----------------|------|------|-----|-----|-----|
|        |        |       | 1750           | 1550 | 1100 | 900 | 700 | 600 |
| ВРУ-1  | 2000   | –     | +              | +    | +    | +   | +   | +   |
|        | 1800   | –     | –              | +    | +    | +   | +   | +   |
| ВРУ-2  | 2000   | Учёта | –              | –    | –    | –   | –   | +   |
|        | 2000   | Ввода | –              | –    | +    | +   | +   | +   |
|        | 1800   | Учёта | –              | –    | –    | –   | –   | +   |
|        | 1800   | Ввода | –              | –    | +    | +   | +   | +   |
| ВРУ-3  | 2000   | Учёта | –              | –    | –    | –   | –   | +   |
|        | 2000   | Ввода | –              | –    | +    | +   | +   | +   |

4.3.2 Приложите уголок вертикальный с внутренней стороны к боковым профилям корпуса на нужной высоте и глубине с учётом перфорации и закрепите комплектом соединительным КС (рисунок 2). При установке уголков в корпус ВРУ-3 один из уголков прикручивается к внутренней разделительной перегородке (рисунок 3). Момент затяжки – 5 Н·м.

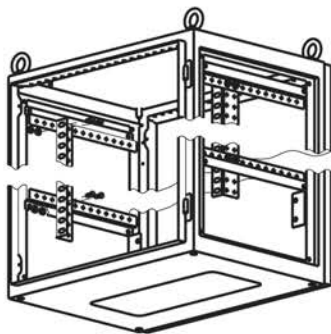
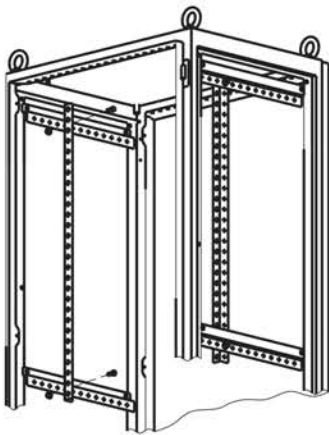


Рисунок 2

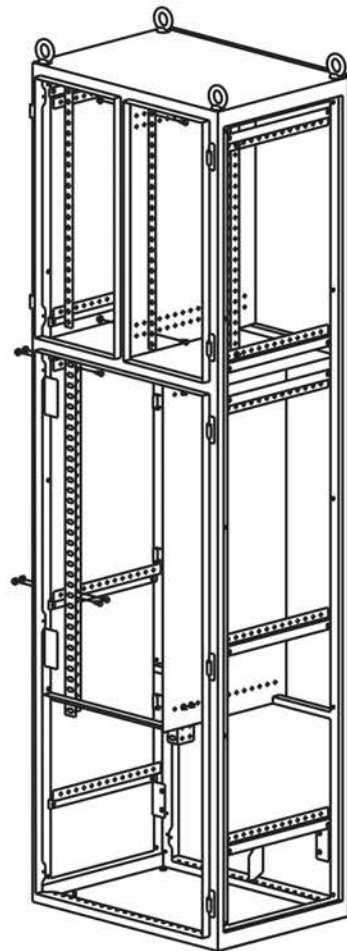


Рисунок 3

4.3.3 Повторите действия пункта 4.3.1 для монтажа уголка вертикального с противоположной стороны.

#### 4.4 Монтаж Планки XXX TITAN

4.4.1 Закрепите уголки вертикальные в соответствии с 4.3, установите гайки кузовные М6 (рисунок 4) в передние прямоугольные отверстия уголков вертикальных в количестве и в местах, соответствующих расположению монтажной планки (рисунок 5).

4.4.2 Приложите планку к уголкам вертикальным и закрепите болтами М6×16 с шайбой и шайбой пружинной (рисунок 5). Момент затяжки – 5 Н·м.



Рисунок 4

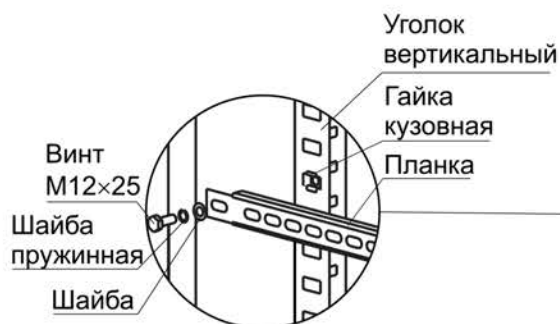
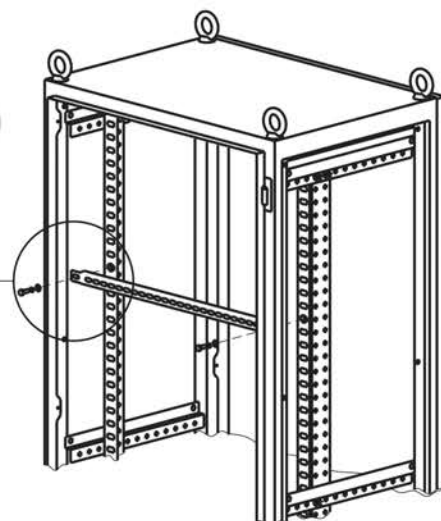


Рисунок 5



#### 4.5 Монтаж Панели монтажной XXXхXXX TITAN

4.5.1 Закрепите уголки вертикальные в соответствии с 4.3, установите гайки кузовные М6 в передние прямоугольные отверстия уголков вертикальных в количестве и в местах, соответствующих расположению монтажной панели (рисунок 6).

4.5.2 Приложите монтажную панель к уголкам вертикальным и закрепите болтами М6х16 с шайбой и шайбой пружинной (рисунок 6). Момент затяжки – 5 Н·м.

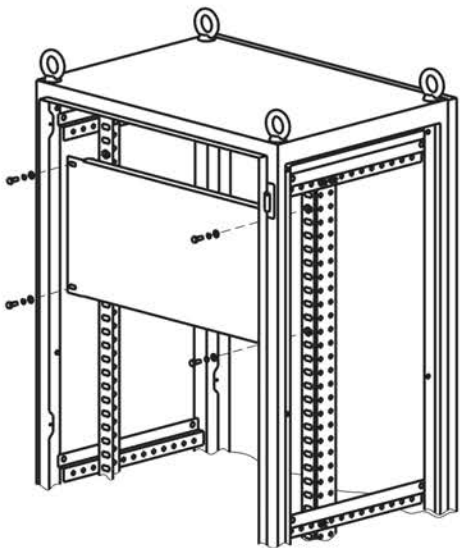


Рисунок 6

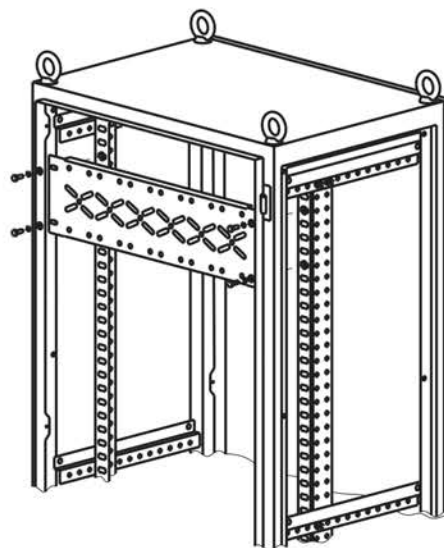


Рисунок 7

#### 4.6 Монтаж Панели ПН-XXX TITAN

4.6.1 Закрепите уголки вертикальные в соответствии с 4.3, установите гайки кузовные М6 в передние прямоугольные отверстия уголков вертикальных в количестве и в местах, соответствующих расположению панели ПН (рисунок 7).

4.6.2 Приложите панель ПН к уголкам вертикальным и закрепите болтами М6х16 с шайбой и шайбой пружинной (рисунок 7). Момент затяжки – 5 Н·м.

#### 4.7 Монтаж Рамы под панели ЛГ/ЛМА для ВРУ XXXXхXXXхXXX (H=XXX) TITAN

4.7.1 Приложите уголок вертикальный под панели ЛГ/ЛМА к стойке передней рамы и закрепите винтами М4×8 в четырёх местах (рисунок 8).

4.7.2 Закрепите второй уголок вертикальный с противоположной стороны шкафа.

4.7.3 Вставьте заглушку рамы под панели ЛГ/ЛМА между двух уголков вертикальных и закрепите на них винтами М4×8 (рисунок 9).

4.7.4 Вторую заглушка закрепите на вертикальных уголках внизу.

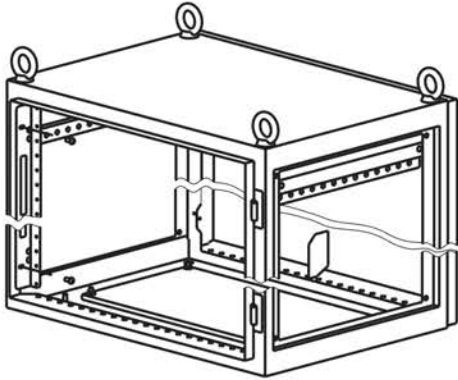


Рисунок 8

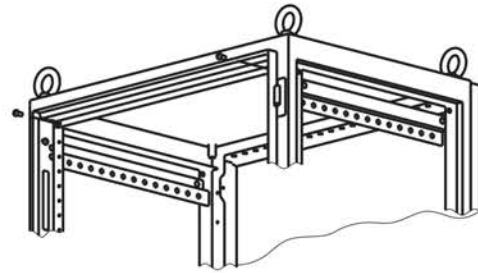


Рисунок 9

#### 4.8 Монтаж Панели оперативной поворотной XXX (H=XXX) SMART

4.8.1 Закрепите две петли на поворотной панели и кронштейне панели оперативной поворотной гайками М6 (рисунок 10).

4.8.2 Приложите панель оперативную поворотную к вертикальным уголкам рамы под панели ЛГ/ЛМА на нужной высоте и закрепите четырьмя винтами М6×8 (рисунок 11).

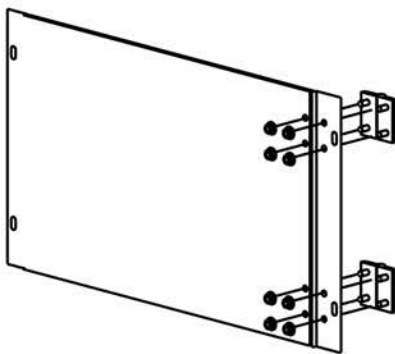


Рисунок 10

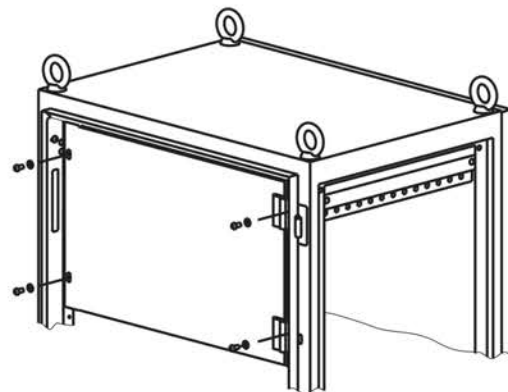


Рисунок 11

#### 4.9 Монтаж Панели ВА 88-35 к ВРУ TITAN / Панели ЛГ к ВРУ TITAN и Панели ЛМА к ВРУ TITAN

4.9.1 Приложите панель (панели) к вертикальным уголкам рамы под панели ЛГ/ЛМА на нужной высоте и закрепите четырьмя винтами М6×8 (рисунок 12). Применяя панели различных высот, можно произвести закрытие всего проёма корпуса.

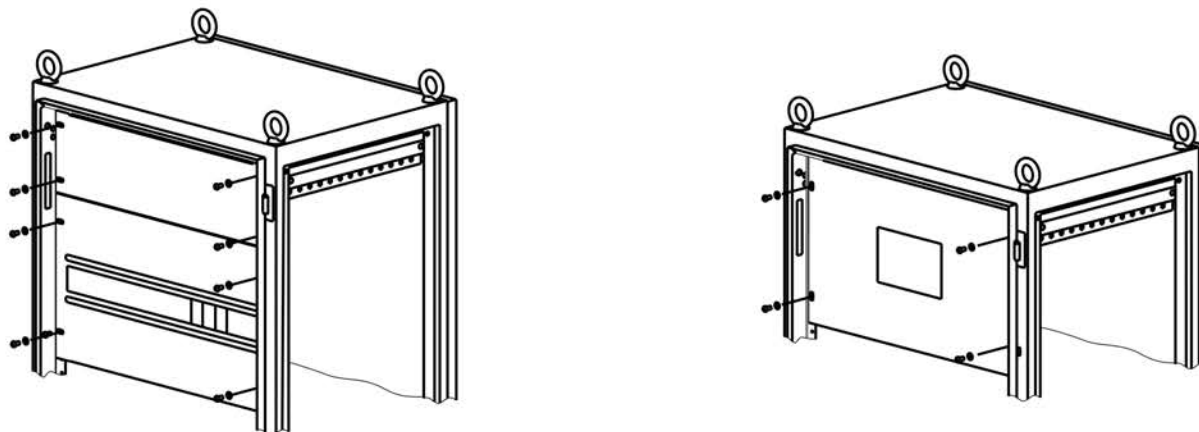


Рисунок 12

#### 4.10 Монтаж Цоколя ВРУ хх.ХХ.ХХ IPXX TITAN

4.10.1 Установите корпус на цоколь, предварительно закреплённый на месте эксплуатации.

4.10.2 Закрепите корпус на цоколе четырьмя болтами M12×25 с шайбами (рисунок 13) момент затяжки – 5 Н·м.

4.11 Демонтаж производите в обратном порядке.

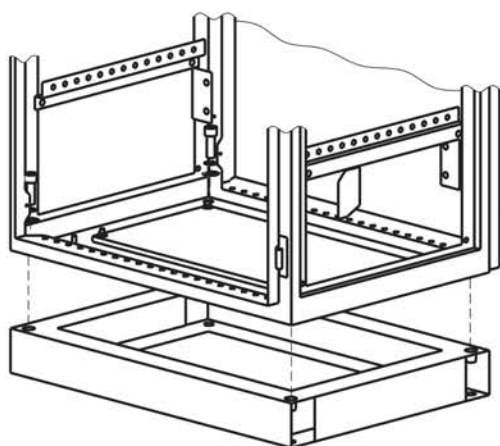


Рисунок 13

### 5 Гарантийные обязательства

5.1 Гарантийный срок эксплуатации корпуса – 3 года.