

РЕМОНТНЫЕ СТИКИ

[Перейти к продукции](#)

Быстрое решение для надежного ремонта и обслуживания

Ремонтные стики WEICON предназначены для герметизации и заделки раковин, трещин, пробоин в кузове, блоке цилиндров, картере, бензобаке, радиаторе и т.д. Отличаются высокой адгезией, оптимальным временем отверждения, гарантированной прочностью, термостойкостью от -50°C до +280°C (кратковременно до +300°C).

После полного отверждения материал может подвергаться механической обработке (сверлению, шлифовке, фрезировке) и окрашиванию без предварительной подготовки.

Просты в использовании: отрезал, размял, применил!



		Ремонтные стики WEICON в незастывшем состоянии			
Продукт:		Титан	Сталь	Алюминий	Бетон
Артикул:		wcn10535057-34 wcn10535115-34	wcn10533057-34 wcn10533115-34	wcn10534057-34 wcn10534115-34	wcn10537057-34 wcn10537115-34
Фасовка:		57г 115г	57г 115г	57г 115г	57г 115г
Основа:		Эпоксидная смола и наполнитель из титана	Эпоксидная смола и наполнитель из стали	Эпоксидная смола и наполнитель из алюминия	Эпоксидная смола и керамический наполнитель
Особые свойства, применение:		Высокотемпературный (термостойкость до +280°C, кратковременно до +300°C) износостойкий ремонт и соединение металлических деталей. Заделка и уплотнение трещин, отверстий, протечек и повреждений поверхностей	Быстрый, высокопрочный ремонт и соединение металлических деталей. Заделка и уплотнение трещин, отверстий, протечек и повреждений поверхности. Подходит в качестве универсального ремонтного состава в быту и домашнем хозяйстве	Неподверженный ржавчине ремонт и склеивание алюминиевых и других материалов. Подходит в качестве универсального клеящего состава в домашнем и приусадебном хозяйстве. Заделка и уплотнение трещин, отверстий и поверхностных повреждений	Быстрый ремонт и восстановление всех бетонных, каменных и керамических поверхностей. Может использоваться как дополнительное крепление колышков и болтов в бетонных и каменных поверхностях. Заполняет трещины и скрывает дефекты
Жизнеспособность на 25 г материала при +20°C (в минутах):		70	4	4	6
Плотность смешанного состава (г/см³):		1,9	2,0	1,6	1,9
Температура °C	Обработки *1:	+10... +50	+10... +35	+10... +35	+10...+35
	Застывания:	+6... +65	+6... +40	+6... +40	+6...+40
Цвет после застывания:		серо-зеленый	темно-серый	алюминий	серый
Максимальное перекрытие зазора *2:		15 мм			
Время застывания при +20°C	Отпускная прочность (35% прочности) после:	2 ч	10 мин.	10 мин.	15 мин.
	Механическая обработка (прочность 50%) после:	8 ч	60 мин.	60 мин.	60 мин.
	Конечная прочность (100%) после:	72 ч (24 ч при +65°C)	24 ч	24 ч	24 ч
		Ремонтные стики WEICON в полностью застывшем состоянии			
Давление PIN 5328183):		80 N/мм²	80 N/мм²	80 N/мм²	80 N/мм²
Твердость по Шору D:		80	75	75	80
Среднее значение силы растяжения на сдвиг после 7 дней при +20°C в соответствии с DIN 53283		Сталь, обработанная на пескоструйном аппарате 5,1 N/мм²	Сталь, обработанная на пескоструйном аппарате 4,1 N/мм²	Алюминий, обработанный на пескоструйном аппарате 4,2 N/мм²	Бетон 4,8 N/мм²
Устойчивость к температурам, °C:		-50...+280 (кратковременно +300)	-50... +120 (кратковременно +150)		
Теплопроводимость (ASTM D 257):		0,50 W/mK	0,60 W/mK	0,65 W/mK	0,50 W/mK
Линейная усадка *3:		0,5 мм/м – приблизит. 0,05%			
Электроустойчивость (ASTM D 257):		5-10 ¹¹ Ω/см			
Коэффициент расширения при нагревании (ISO 11359):		30-40 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹			

Срок годности – 18 месяцев

*1 Для обеспечения более простой и удобной работы при низкой окружающей температуре стики должны быть нагреты до комнатной температуры (20°C) перед применением

*2 Максимально 15 мм за процедуру

*3 Измерения проводились на отливке размером 900 x 75 x 10 мм после выдерживания в течение 7 дней при +20°C



Ремонтные стики WEICON в незастывшем состоянии

Медь	Пластик	Аква	Дерево	Нержавеющая сталь
wcn10530057-34 wcn10530115-34	wcn10536057-34 wcn10536115-34	wcn10531057-34 wcn10531115-34	wcn10532057-34 wcn10532115-34	wcn10538057-34 wcn10538115-34
57г 115г	57г 115г	57г 115г	28г 56г	57г 115г
Эпоксидная смола и наполнитель из меди	Эпоксидная смола и наполнитель из пластика	Эпоксидная смола и керамический наполнитель	Эпоксидная смола и минеральный наполнитель	Эпоксидная смола и наполнитель из нержавеющей стали
Быстрое время отверждения (4 мин.). Для заделывания трещин, течей и негерметичностей. Ремонт на влажных и мокрых поверхностях, а также для использования под водой	Прочный ремонт пластиковых частей (за исключением полиэтилена, полипропилена, тефлона и т. д.) и волокон армированных материалов (стеклопластика, углепластика, стекловолокна) с остаточной эластичностью. Также склеивает металлические детали	Быстрый ремонт на влажных и мокрых поверхностях. Допустимо применение под водой и в морской индустрии. Заделка и уплотнение трещин, отверстий и поверхностных повреждений	Долговечный, упругий безусадочный ремонт деревянных деталей. Заделка трещин и отверстий, уплотнение зазоров. Остается эластичным и не сокращается в объеме. Подходит в качестве универсального ремонтного состава в быту	Ремонт и восстановление материалов из нержавеющей стали и других нержавеющих металлов. Механическая обработка возможна через 60 минут, что позволяет избежать дорогих простоев
3	20	15	15	4
1,9	1,6	1,9	0,9	2,0
+10... +30	+10... +40	+10... +40	+10... +40	+10... +35
+6... +40	+6... +40	+6... +40	+6... +40	+6... +40
медь	светло-синий	белый	светло-бежевый	серый
		15 мм		
10 мин.	40 мин.	30 мин.	45 мин.	10 мин.
60 мин.	3 ч	60 мин.	60 мин.	60 мин.
24 ч	36 ч	24 ч	24 ч	24 ч

Ремонтные стики WEICON в полностью застывшем состоянии

80 N/мм ²	65 N/мм ²	75 N/мм ²	75 N/мм ²	80 N/мм ²
80	65	65	70	75
Медь, обработанная на пескоструйном аппарате	Жесткий ПВХ	Сталь, обработанная на пескоструйном аппарате	Бук, шлифованный песком	Нержавеющая сталь, обработанная на пескоструйном аппарате
4,8 N/мм ²	2,4 N/мм ²	6,2 N/мм ²	6,2 N/мм ²	3,9 N/мм ²
-50... +120 (кратковременно +150)				
0,70 W/мК	0,40 W/мК	0,50 W/мК	0,30 W/мК	0,60 W/м. К
0,5 мм/м – приблизит. 0,05%				
5-10 ¹¹ Ω/см				
30-40 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹				