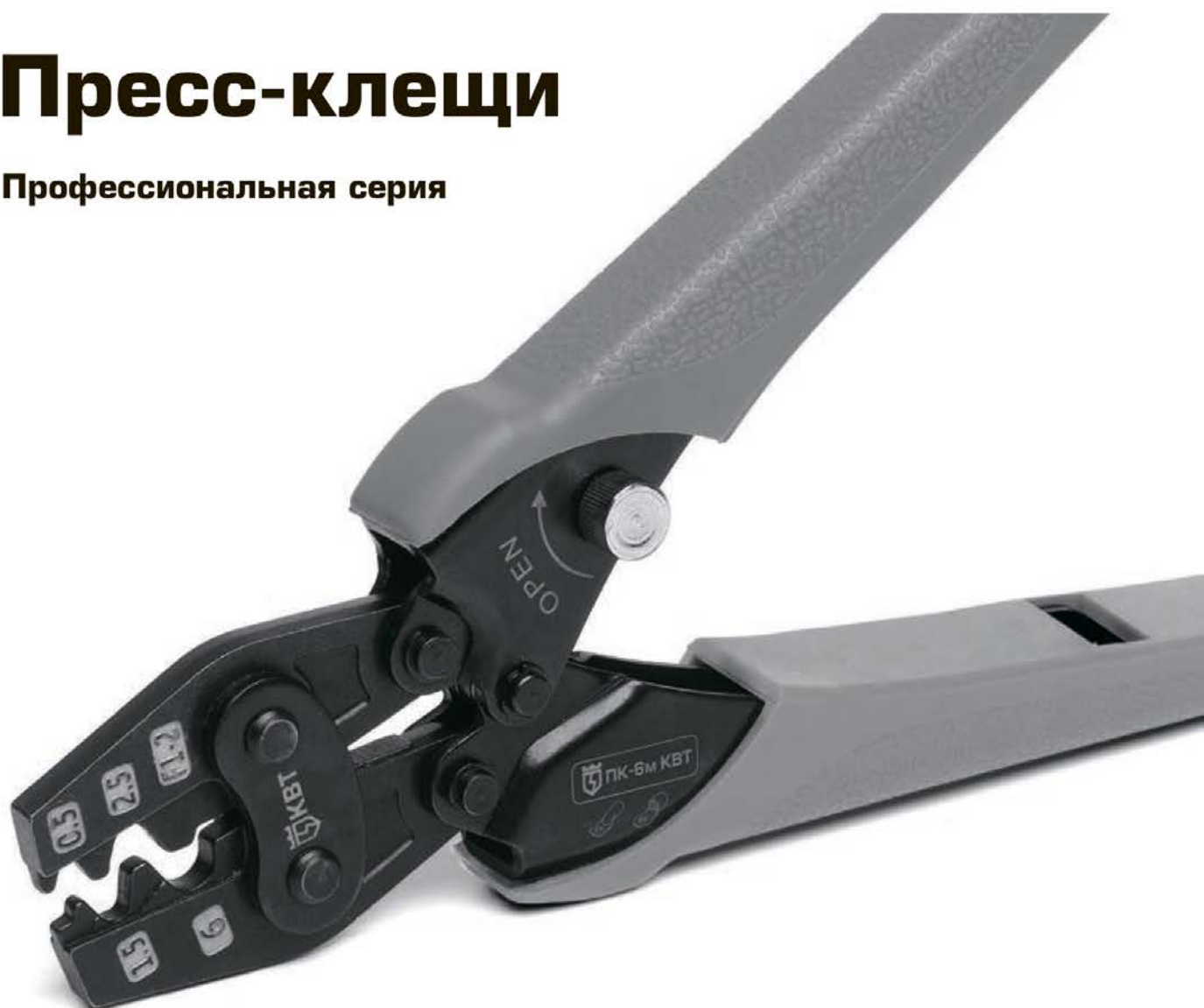




Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ПК-6м (КВТ) ПК-16м (КВТ)
ПК-35м (КВТ)

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПК-6М (КВТ)**, **ПК-16М (КВТ)**, **ПК-35М (КВТ)**, предназначены для опрессовки неизолированных медных, алюминиевых и алюмомедных гильз и наконечников на однопроволочные и многопроволочные жилы кабеля.

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Клиновидный обжим
- Скрытый храповой механизм обеспечивает более высокое передаточное усилие и гарантирует полный цикл опрессовки
- Винт для экстренной разблокировки матриц

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЬНОГО РЯДА

| Модель | ПК-6М (КВТ) | ПК-16М (КВТ) | ПК-35М (КВТ) |
|--------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|
| Диапазон сечений, мм | 1.5-6 | 2.5-16 | 10-35 |
| Установочных позиции* | 0.5/1.5/2.5/4-6** | 2.5/4-6**/10/16 | 10-16**/25/35 |
| Типы наконечников, гильз | ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ (DIN), ПМ, ГМЛ(о) | ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ (DIN), ПМ, ГМЛ(о) | ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ (DIN), ПМ, ГМЛ(о), ТА |
| Профиль обжима | клиновидный | клиновидный | клиновидный |
| Габариты упаковки, мм | 186x73x31 | 285x97x31 | 345x85x29 |
| Длина инструмента, мм | 175 | 275 | 655 |
| Вес инструмента, г | 247 | 445 | 550 |

* Установочные позиции выделены желтым цветом на губках инструмента

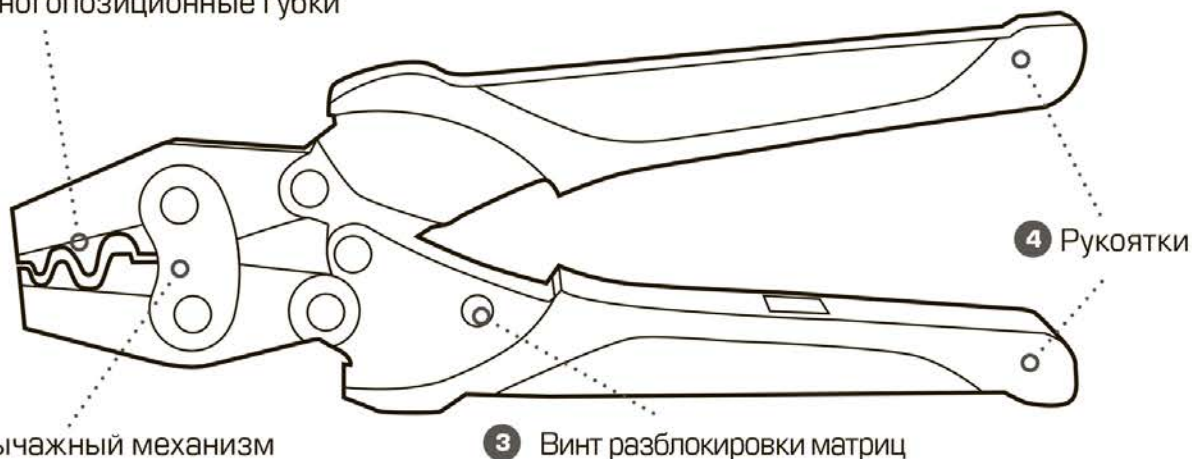
** Установочная позиция соответствующая двум номиналам (сечениям) наконечника, гильзы

ВЫБОР УСТАНОВОЧНОЙ ПОЗИЦИИ

- Наконечник (гильза) устанавливается согласно номинала (сечения) в соответствующую промаркированную позицию инструмента, при этом ряд установочных позиций могут соответствовать двум номиналам.

Устройство и принцип работы

2 Многопозиционные губки



1 Рычажный механизм

3 Винт разблокировки матриц

4 Рукоятки

Пресс-клещи состоят из рычажного механизма **1**, губок с установочными позициями **2**, храпового механизма, винта разблокировки матриц **3** и рукояток **4**.

Усилие, прикладываемое к рукояткам на сжатие через рычажный механизм, передается на многопозиционные губки. Скрытый храповой механизм гарантирует полный цикл опрессовки и обеспечивает блокировку обратного хода.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

Порядок работы

- 1** Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом зона опрессовки откроется
- 2** Установите наконечник между многопозиционными губками в соответствующее номиналу (сечению) наконечника гнездо
- 3** Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма. Ослабьте усилия, при этом рукоятки вернуться в исходное положение, а многопозиционные губки инструмента раскроются
- 4** Извлеките опрессованный наконечник из зоны опрессовки

! В случае блокировки матриц воспользуйтесь винтом разблокировки, повернув согласно указательной стрелки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок эксплуатации пресс-клещей серии ПК составляет 3 года со дня продажи инструмента (факт продажи подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 3 года. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Сведения о приемке

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Пресс-клещи
ПК-6м (КВТ)
ПК-16м (КВТ)
ПК-35м (КВТ)

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006
Признан годным для эксплуатации.

Отметка о продаже