



Электротехнический завод «КВТ»

# Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:  
**СТК (КВТ)**

## **ВНИМАНИЕ!**

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Пресс-клещи **СТК (КВТ)** предназначены для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников и гильз на медные провода не ниже 3 класса гибкости

## Комплект поставки

Пресс-клещи . . . . . 1 шт.  
Упаковка (блистер) . . . . . 1 шт.

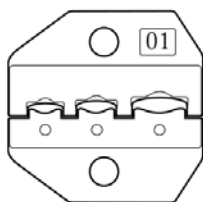
## Технические характеристики

### Общие характеристики

- Материал корпуса: сталь
- Храповой механизм
- Устройство разблокировки храпового механизма, регулятор прижимного усилия
- Класс токопроводящей жилы: 3, 4, 5, 6
- Матрицы: МПК (согласно модельного ряда)
- Длина, мм: 220
- Вес инструмента, кг: 0,54

### Характеристики модельного ряда

#### СТК-01 (КВТ)



Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами

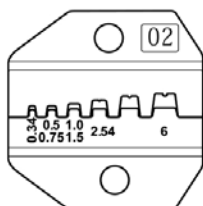
Типы наконечников и гильз:  
НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, ВРПИ-М, ВРПИ-П, ВРШИ-М(н), ВРШИ-П(н), РПИ-М(н), РПИ-П(н)

Сечения проводов:  
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup>

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный

#### СТК-02 (КВТ)



Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

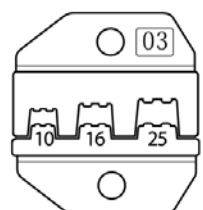
Типы наконечников: НШВИ, НШВ

Сечения проводов:  
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup>

Шестипозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный

#### СТК-03 (КВТ)



Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

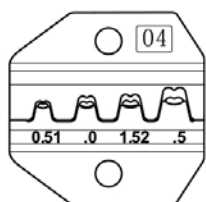
Сечения проводов: 10/16/25 мм<sup>2</sup>

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный

## Технические характеристики

### СТК-04 (КВТ)



Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

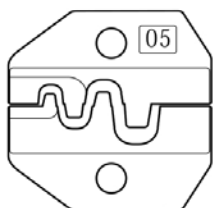
Типы разъемов и наконечников: РП-М, РП-П и др.

Сечения проводов:  
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм<sup>2</sup>

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный

### СТК-05 (КВТ)



Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз

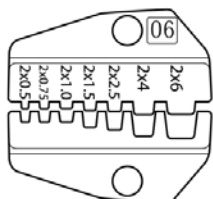
Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК

Сечения проводов:  
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм<sup>2</sup>

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: клиновидный

### СТК-06 (КВТ)



Опрессовка двойных изолированных втулочных наконечников

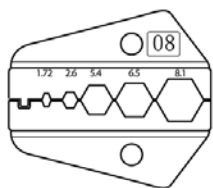
Типы наконечников и гильз: НШВИ (2)

Сечения проводов:  
2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4/2x6 мм<sup>2</sup>

Семипозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный

### СТК-08 (КВТ)



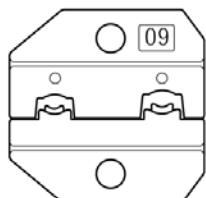
Опрессовка коаксиальных разъемов для телевизионных кабелей RG 6, RG 58, RG 59, RG 62

Размеры обжимных профилей:  
8.1 мм / 6.5 мм / 5.4 мм / 2.6 мм / 1.72 мм

Пятипозиционная матрица

Профиль обжима: гексагональный

### СТК-09 (КВТ)



Опрессовка флажковых разъемов в нейлоновом корпусе

Тип разъемов: РФИ-М(н)

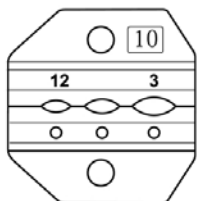
Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм<sup>2</sup>

Двухпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный

## Технические характеристики

СТК-10 (КВТ)



Опрессовка наконечников, разъемов и гильз с термоусаживаемой изоляцией и концевых изолирующих заглушек КИЗ

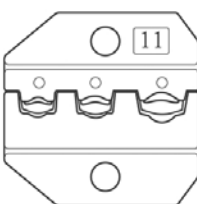
Типы наконечников, разъемов и гильз: НКИ-Т, НВИ-Т, ГСИ-Т, РПИ-П-Т, РППИ-М-Т, РПИ-М-НТ, РПИ-П-НТ, КИЗ

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup>

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, одноконтурный

СТК-11 (КВТ)



Опрессовка изолированных разъемов с красной, синей и желтой манжетами

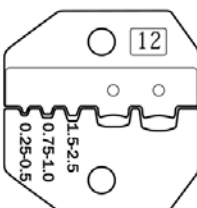
Типы разъемов: РППИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О

Сечения проводов:  
0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup>

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный

СТК-12 (КВТ)



Опрессовка изолированных наконечников и гильз

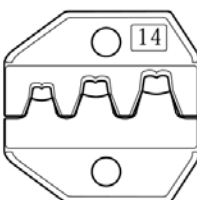
Типы наконечников и гильз:  
НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, НШВИ, НШВ

Сечения проводов:  
0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм<sup>2</sup>

Комбинированная пятипозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный и овальный, двухконтурный

СТК-14 (КВТ)



Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (авто-клемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

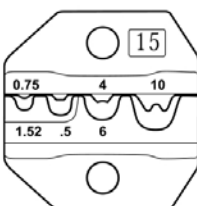
Типы наконечников: РП-М, РП-П и др.

Сечения проводов:  
0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup>

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный

СТК-15 (КВТ)



Опрессовка неизолированных наконечников, выполненных из листовой меди и медных гильз

Типы наконечников и гильз: ПМ, НШП, ГМЛ(о), наборы СОТК

Сечения проводов:  
0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм<sup>2</sup>

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: клиновидный

## Устройство и принцип работы

Пресс-клещи СТК состоят из подвижной и неподвижной рукоятки, высокопрочного стального корпуса, матриц, храпового механизма, регулятора прижимных усилий и устройства разблокировки

Храповый механизм гарантирует полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход



## Меры безопасности



**Ознакомьтесь с инструкцией!**  
Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации!



**Не работать под напряжением!**  
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ



### **ВНИМАНИЕ!**

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при проведении работ с инструментом

## Рекомендации по настройке усилий

- 1 Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом-изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется проводить только в случае если заводская установка не отвечает требованиям качественной опрессовки.
- 2 Для увеличения прижимных усилий матриц поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая необходимое положение.
- 3 Для уменьшения прижимных усилий матриц вращайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая необходимое положение.

## Порядок установки матриц

- 1 Установите матрицу в рамке пресс-клещей.
- 2 Зафиксируйте матрицу в рамке винтами.



### ВНИМАНИЕ!

При установке матриц в инструменте устанавливайте их таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.



## Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом матрицы раскроются.
- 2 Установите коннектор в открытое пространство рабочей зоны между матрицами согласно сечению прессуемого провода и типоразмера коннектора.
- 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки коннектора. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходное положение.
- 4 Извлеките коннектор из зоны опрессовки.

**!** В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, нажав на рычаг. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

К применению рекомендуются матрицы МПК в соответствии с номером модельного ряда. Рекомендация основана на технических характеристиках пресс-клещей.



## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок СТК (КВТ) - 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

## Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

## Сведения о приемке

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Пресс-клещи  
**СТК (КВТ)**

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.