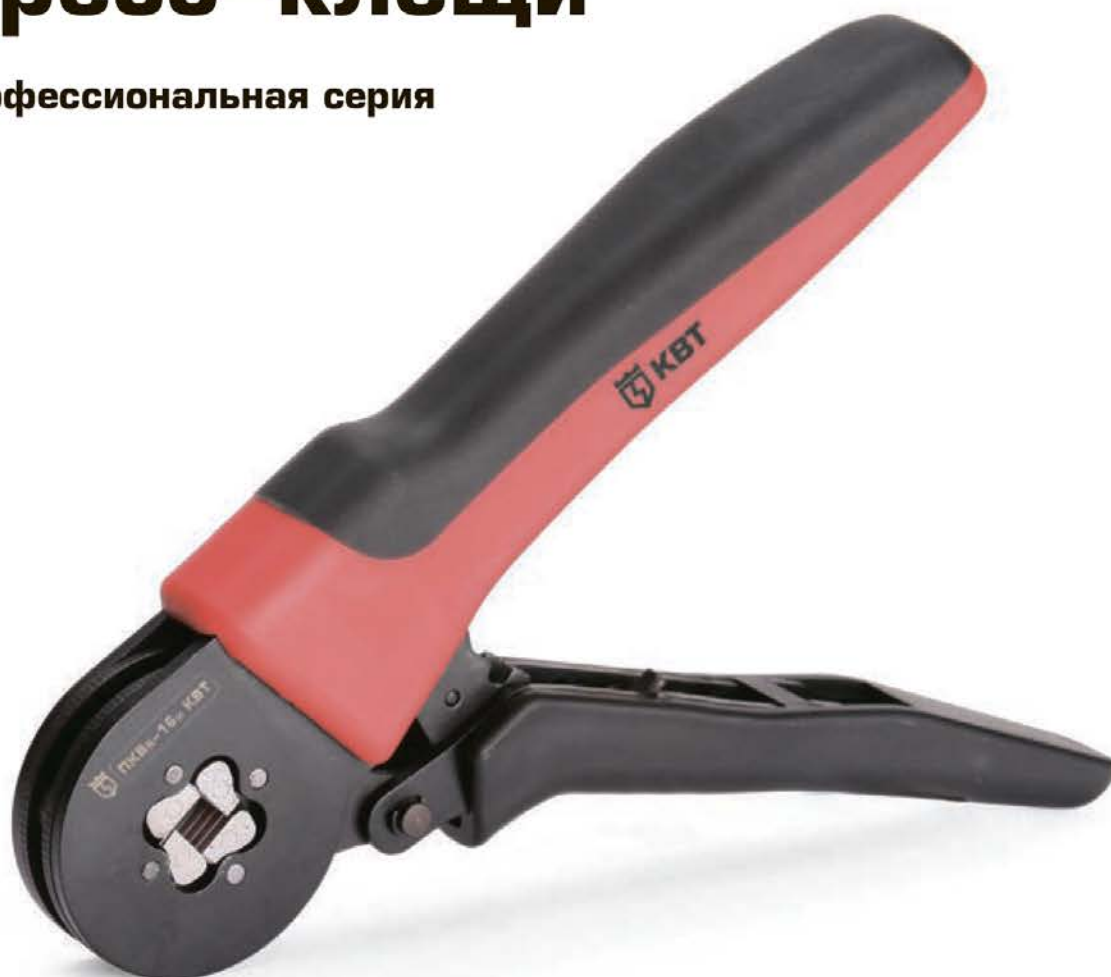




Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКВк-16м (KVТ)

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКВк-16м (КВТ)** предназначены для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ, НШВИ(2) на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости.

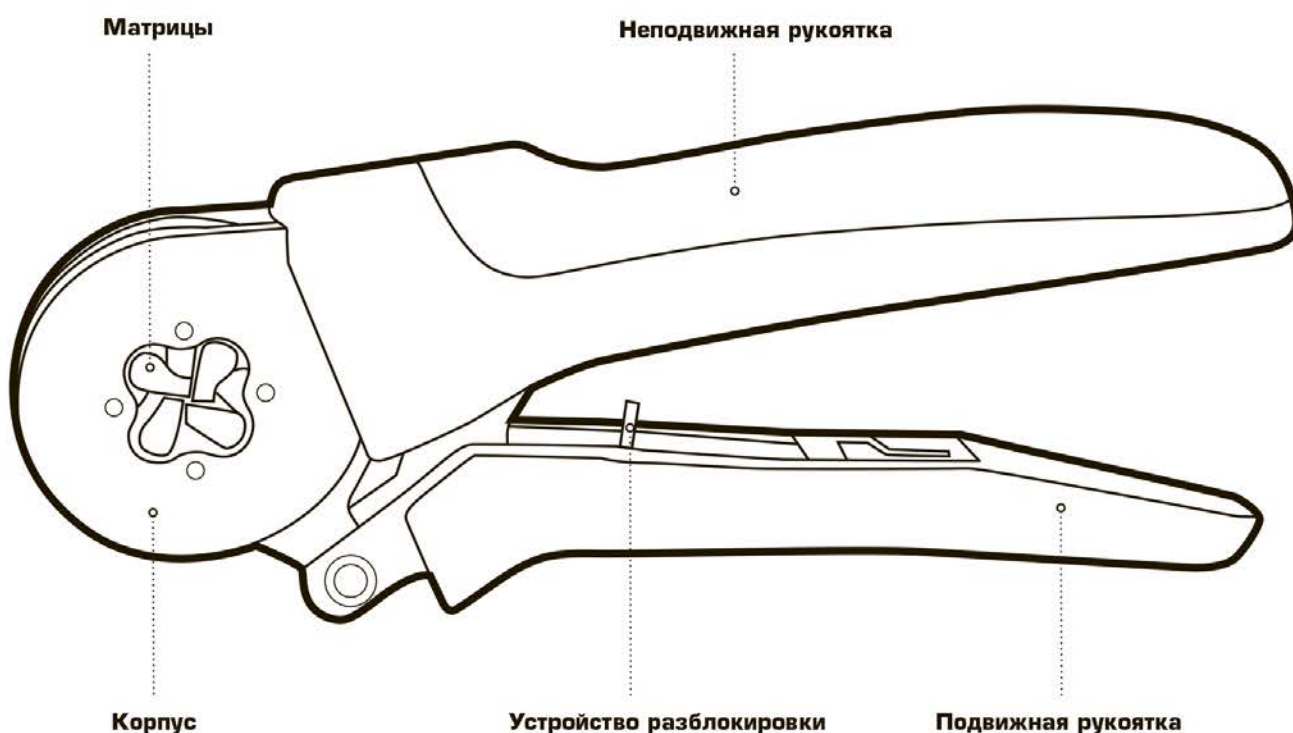
Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (картонная коробка) 1 шт.

Технические характеристики

Диапазон опрессовки, мм ² НШВИ / НШВ НШВИ(2)	0,25–16,0 2x0,5–2x6,0
Профиль обжима	Квадратный с рифлением
Длина обжима, мм	12
Устройство разблокировки	+
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6
Длина, мм	370
Вес, г	174

Устройство и принцип работы



Устройство и принцип работы

Пресс-клещи **ПКВш-16к (КВТ)** состоят из двухкомпонентной подвижной и неподвижной рукояток, корпуса, храпового механизма и устройства разблокировки.

Усилие, прилагаемое к рукояткам на сжатие, приводит в действие матрицы, расположенные в корпусе инструмента. Скрытый храповой механизм при этом обеспечивает полный цикл опрессовки.

После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение.

В случае необходимости рычаг разблокировки матриц при нажатии отводит стопорную собачку из зацепления с храповиком, в результате рукоятки благодаря возвратной пружине возвращаются в исходное положение, а матрицы раскрываются.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!

Не работать под напряжением!

Не работать под напряжением!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

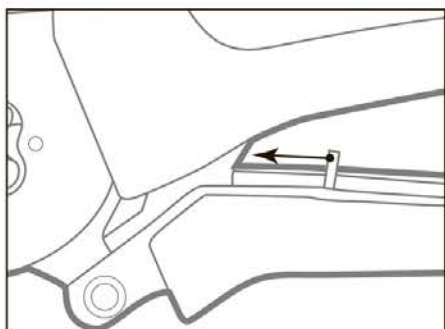
- Используйте инструмент согласно его назначению
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

Порядок работы

1. Сожмите рукоятки инструмента до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы инструмента раскроются.
2. Установите опрессовываемое изделие между матрицами.
3. Опрессуйте изделие, сжав рукоятки инструмента. Полный цикл опрессовки завершится после срабатывания собачки храпового механизма. Рукоятки и матрицы инструмента при этом вернуться в исходное положение.
4. Извлеките опрессовываемое изделие.



В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Сведения о приемке

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Пресс-клещи
ПКВк-16м (КВТ)

Соответствуют техническим условиям
ТУ 4834-020-97284872-2006
Признан годным к эксплуатации.

Отметка о продаже