



Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКВк-10у (KVТ)
ПКВк-16у (KVТ)

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКВк-10у (КВТ), ПКВк-16у (КВТ)** предназначены для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ, НШВИ(2) на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости.

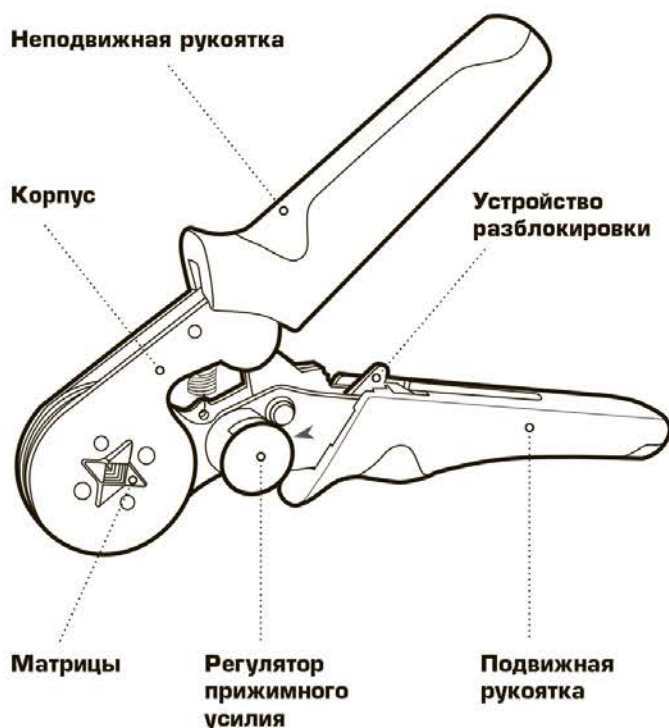
Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

Модель	ПКВк-10у (КВТ)	ПКВк-16у (КВТ)
Диапазон опрессовки, мм ² НШВИ / НШВ	0,25-10,0 2x0,5-2x6,0	0,25-16,0 2x0,5-2x6,0
Профиль обжима	Квадратный с рифлением	Квадратный с рифлением
Длина обжима, мм	13	13
Саморегулирующаяся матрица	+	-
Регулятор прижимного усилия	3 положения	6 положений
Устройство разблокировк	+	+
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6	3, 4, 5, 6
Длина, мм	170	176
Вес, г	406	406

Устройство и принцип работы



Пресс-клещи **ПКВк-10у (КВТ) и ПКВк-16у (КВТ)** состоят из двухкомпонентной подвижной и неподвижной рукояток, корпуса, регулятора прижимных усилий, храпового механизма и устройства разблокировки.

Усилие, прилагаемое к рукояткам на сжатие, приводит в действие матрицы, расположенные в корпусе инструмента. Скрытый храповой механизм при этом обеспечивает полный цикл опрессовки.

После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение. Регулятор прижимных усилий меняет степень сжатия матриц, либо в сторону увеличения, либо в сторону уменьшения.

В случае необходимости рычаг разблокировки матриц при нажатии отводит стопорную собачку из зацепления с храповиком, в результате рукоятки, благодаря возвратной пружине, возвращаются в исходное положение, а матрицы раскрываются.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!

Не работать под напряжением!

Не работать под напряжением!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначению
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

ВНИМАНИЕ!

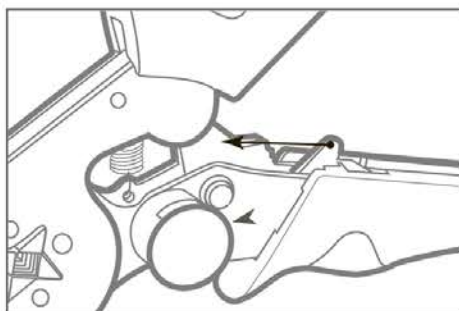
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

Рекомендации по регулировке усилий

1. Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы раскроются.
2. Для **ПКВк-10у** установите регулятор выбора диапазона сечений в положение, соответствующее сечению наконечника.
3. Для пресс-клещей **ПКВк-16у** предусмотрен самостоятельный выбор прижимного усилия: приподнимите и поверните регулятор по ходу часовой стрелки до конца и зафиксируйте крайнее положение – регулятор находится в положении минимум. Для выбора оптимального положения, постепенно поворачивайте регулятор против хода часовой стрелки, при этом прижимные усилия будут увеличиваться. Всего регулятор имеет шесть установочных положений, выбор оптимального происходит путем подбора.

Порядок работы

1. Сожмите рукоятки инструмента до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы инструмента раскроются.
2. Установите опрессовываемое изделие между матрицами.
3. Опрессуйте изделие, сжав рукоятки инструмента. Полный цикл опрессовки завершится после срабатывания собачки храпового механизма. Рукоятки и матрицы инструмента при этом вернуться в исходное положение.
4. Извлеките опрессовываемое изделие.



В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Сведения о приемке

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Пресс-клещи
ПКВк-10у (КВТ)
ПКВк-16у (КВТ)

Соответствуют техническим условиям
ТУ 4834-020-97284872-2006
Признан годным к эксплуатации.

Отметка о продаже