



# Ножницы гидравлические ручные

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**НГР-65 (KVТ)**

**НГР-85 (KVТ)**

## **ВНИМАНИЕ!**

*Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.*

## Назначение

Ножницы гидравлические ручные **НГР-65 (КВТ)**, **НГР-85 (КВТ)** предназначены для резки проводов АС, СИП-З, стальных канатов, стальных тросов, прутков из низкоуглеродистой стали, бронированного и телефонного кабеля.

## Комплект поставки

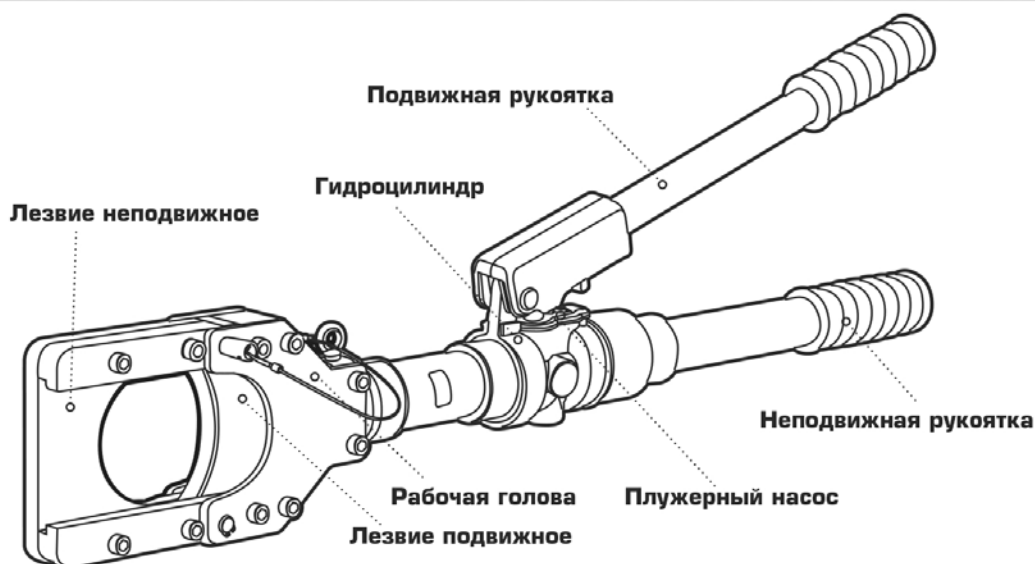
Ножницы гидравлические . . . . . 1 шт.  
 Металлический кейс . . . . . 1 шт.  
 Ремкомплект . . . . . 1 шт.  
 Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Параметры	НГР-65	НГР-85
Тип ножниц	Гильотинный	Гильотинный
Максимальный диаметр разрезаемых материалов:		
провода АС, АСК, СИП-З	65 мм	85 мм
стальные тросы:		
– 6x7, 7x7, 6x12, 6x19, 7x19	20 мм	20 мм
– 1x7	15 мм	15 мм
– 1x19	18 мм	18 мм
прутки из низкоуглеродистой стали	16 мм	16 мм
кабели с проволочной броней	65 мм*	85 мм*
кабели с ленточной броней	65 мм*	85 мм*
Максимальное усилие, т	4	7
Материал лезвий	Хром-молибденовая сталь	
Твердость лезвий, HRC	58...62	58...62
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»	
Диапазон рабочих температур	-15°...+50 °С	-15°...+50 °С
Длина, мм	755	820
Вес, кг	8,45	9,25
Габариты упаковки, мм	835x220x95	835x220x95

\* Указан максимальный диаметр резки алюминиевых кабелей! При резке медных кабелей следует учитывать класс гибкости, наличие брони и других слоев кабеля! Максимальный диаметр резки медных кабелей составляет 60% от максимального диаметра реза алюминиевого кабеля!

## Устройство и принцип работы



## Устройство и принцип работы

Ножницы гидравлические состоят из гидроцилиндра с режущим узлом, состоящим из подвижного и неподвижного лезвий, корпуса со встроенным двухскоростным насосом плунжерного типа и рукояток.

Нагнетание масла в рабочую полость гидроцилиндра происходит посредством встроенного двухскоростного насоса, приводимого в действие за счет возвратно-поступательных движений подвижной рукоятки.

Рабочая жидкость быстро нагнетается, благодаря механизму быстрого хода во

внутреннюю полость поршня. Малый объем внутренней полости поршня позволяет ускорить процесс холостого хода. Поршень под давлением рабочей жидкости будет двигаться, возвратная пружина при этом растягивается.

За счет оптимальной рабочей площади поршня создается большое усилие на подвижном лезвии.

После полного сброса давления возвратная пружина вернет подвижное лезвие в исходное положение.

## Меры безопасности

- Ножницы гидравлические НГР-65 (КВТ), НГР-85 (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.



### **Ознакомьтесь с инструкцией!**

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### **Работайте в очках!**

При резке проводов со стальными жилами, стального прутка, каната, используйте защитные очки!



### **Осторожно! Возможно травмирование!**

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



### **Не работать под напряжением!**

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ;
- Запрещено поворачивать рабочую голову, если создано хотя бы незначительное давление в гидроцилиндре;
- В случае обнаружения некорректной работы ножниц, а так же в случае обнаружения каких либо иных неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках. После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не менее 1 раза в год);
- Не удлиняйте подвижную рукоятку с помощью дополнительного рычага;

## Меры безопасности

- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании).



### **ВНИМАНИЕ!**

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

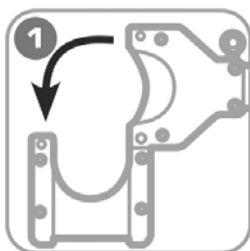
## Подготовка к работе



Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента.

- Убедитесь в том, что разрезаемый элемент соответствует назначению и не превышает технических характеристик ножниц;
- Примите наиболее удобное положение для работы с ножницами и не забывайте о мерах безопасности.

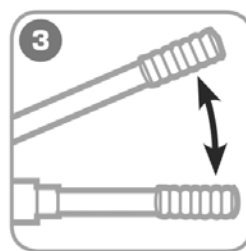
## Порядок работы



1 Извлеките штифт. Откройте откидное лезвие.



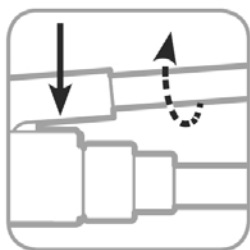
2 Установите кабель и закройте лезвие. Задвиньте штифт до упора.



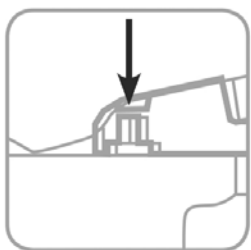
3 Работая подвижной рукояткой, создайте давление.



4 Под давлением подвижное лезвие, перемещаясь, разрезает кабель.



5 Для сброса давления поверните подвижную рукоятку и нажмите ей на дроссель. Подвижное лезвие вернется в исходное положение.



*Во время работы старайтесь располагать ножницы соблюдая перпендикулярность относительно центральной оси кабеля/провода.*

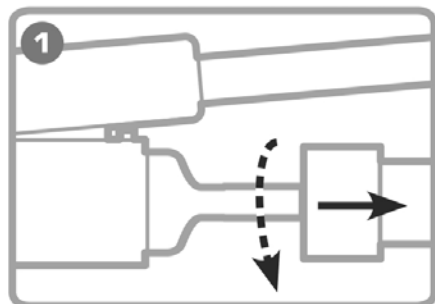
*Соблюдение этого правила, обеспечит наиболее качественный рез и поможет избежать закусывания жилы кабеля.*

## Обслуживание инструмента

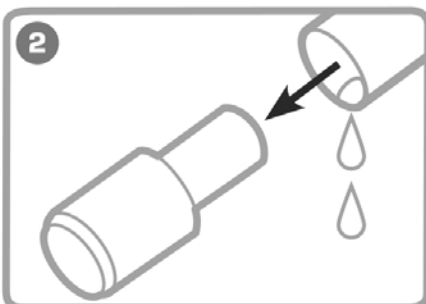
### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

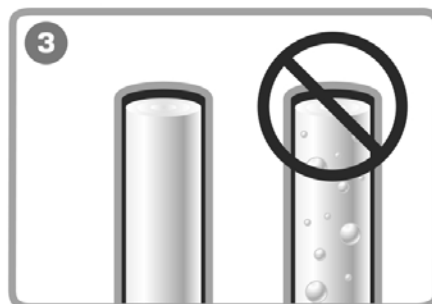
### ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ МАСЛА



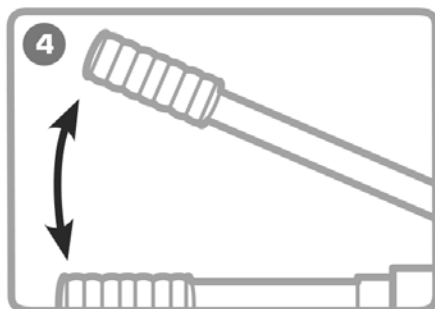
**Откройте неподвижную рукоятку.**



**Откройте резиновую емкость и слейте отработанное масло. При сливе надавливайте рукояткой на дроссель.**



**Залейте новое масло до заполнения резиновой емкости. Не допускайте попадания воздуха.**



**Закройте резиновую емкость. Закрутите рукоятку и прокачайте инструмент.**



**Если давление не создается, проверьте уровень масла, при необходимости долейте**



#### **ВНИМАНИЕ!**

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

## Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.

## Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

## Возможные неисправности и способы их устранения

### 1 НОЖНИЦЫ НЕ СОЗДАЮТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» - недостаточно гидравлического масла;

«Решение» - долить рекомендуемое масло до необходимого объема;

«Причина» - загрязнение гидравлической системы;

«Решение» - замените гидравлическое масло согласно в инструкции в разделе «Обслуживание».

### 2 ПОДВИЖНОЕ ЛЕЗВИЕ НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» - износ возвратной пружины;

«Решение» - замените возвратную пружину.

### 3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» - износ уплотнений;

«Решение» - замените уплотнения самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ;

«Причина» - разрыв резиновой емкости;

«Решение» - замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

### ИНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

### 4 Обратитесь в Сервисный Центр КВТ.



*По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.*

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

### **Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

### **Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);

## Правила гарантийного обслуживания

- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

## Сведения о приемке

Ножницы гидравлические ручные  
**НГР-65 (КВТ)**  
**НГР-85 (КВТ)**

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

## Отметка о продаже