



# Ножницы гидравлические ручные

Профессиональная серия



Паспорт модели:  
**НГР-24А (KVТ)**

## **ВНИМАНИЕ!**

*Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.*

## Назначение

Ножницы гидравлические **НГР-24А (КВТ)** предназначены для резки проводов АС, АСК, СИП-3, стальных тросов, прутков из низкоуглеродистой стали, а так же кабеля с ленточной броней.

## Комплект поставки

Ножницы гидравлические . . . . . 1 шт.  
Пластиковый кейс . . . . . 1 шт.  
Ремкомплект . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Максимальный диаметр разрезаемых материалов: провода АС, АСК, СИП-3 стальные тросы: 6x7, 7x7, 6x19, 7x19 1x7, 1x19, 1x37 прутки из низкоуглеродистой стали кабели с ленточной и проволочной броней	24 мм 24 мм 20 мм 16 мм 24 мм*
Максимальное усилие, т	8
Материал лезвий	Хром-молибденовая сталь
Твердость лезвий, HRC	58..62
Автоматический сброс давления (АСД)	*
Материал корпуса и рукояток	Алюминиевый сплав В95
Диапазон рабочих температур	-15°...+50 °С
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло КВТ
Вес инструмента/комплекта, кг	4,6/ 6,0
Длина инструмента, мм	520
Габаритные размеры кейса, мм	610x225x85

*\* Указан максимальный диаметр резки алюминиевых кабелей! При резке медных кабелей следует учитывать класс гибкости, наличие брони и других слоев кабеля! Максимальный диаметр резки медных кабелей составляет 60% от максимального диаметра реза алюминиевого кабеля!*

## Устройство и принцип работы

Ножницы гидравлические **НГР-24А (КВТ)** состоят из откидной рабочей головы, гидроцилиндра, встроеного двухступенчатого плунжерного насоса, а так же корпуса, подвижной и неподвижной рукояток выполненных из легкого алюминиевого сплава.

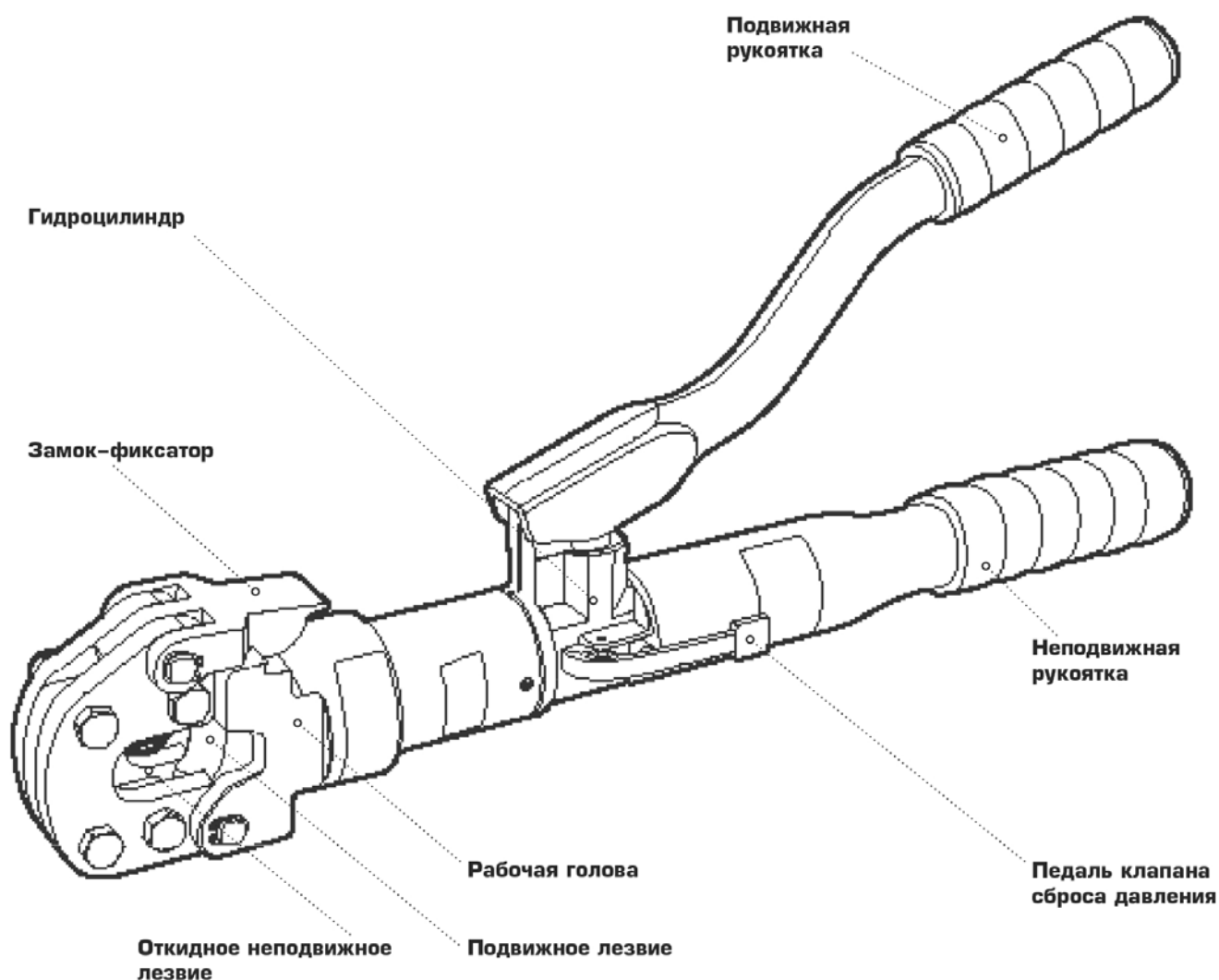
Рабочая голова состоит из откидного неподвижного лезвия, фиксируемого замком-фиксатором, а так же подвижного лезвия.

Нагнетание гидравлической жидкости в полость гидроцилиндра происходит в процессе работы двухступенчатого плунжера, приводимого в действие возвратно поступательными движениями подвижной рукоятки.

Сначала работает первая ступень, которая обеспечивает быструю подачу рабочей жидкости при низком давлении, затем по мере возрастания нагрузки первая ступень автоматически отключается и начинает работать вторая ступень. Вторая ступень создает высокое давление в зоне резки вплоть до завершения процесса, либо до срабатывания клапана автоматического сброса давления (АСД) настроенного на определенное максимальное давление.

Полный возврат штока в исходное положение происходит после сброса давления в гидроциindre за счет возвратной пружины.

## Устройство и принцип работы



## Меры безопасности

- Ножницы гидравлические **НГР-24А (КВТ)** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции;



**Ознакомьтесь с инструкцией!**  
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



**Осторожно! Разлетаются осколки!**  
Будьте внимательны! В процессе резки возможен вылет металлических частей разрезаемого изделия



**Осторожно! Возможно травмирование!**  
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



**Не работать под напряжением!**  
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

## Меры безопасности

- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности;
- При обнаружении повреждений, неисправностей или в случае обнаружения некорректной работы инструмента, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках. После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не менее 1 раза в год);
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании).



### **ВНИМАНИЕ!**

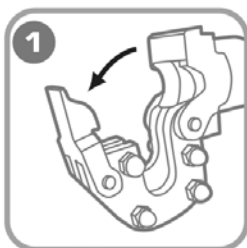
*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

## Подготовка к работе

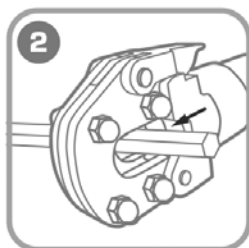


Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента.

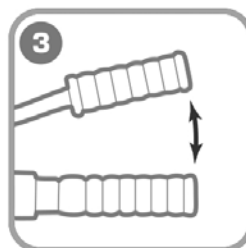
## Порядок работы



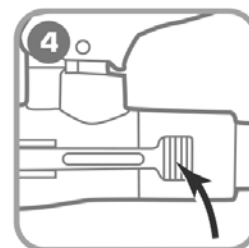
**1**  
**Отведите замок-фиксатор, откиньте неподвижное лезвие ножниц.**



**2**  
**Установите разрезаемый элемент в рабочей зоне и закройте рабочую голову.**



**3**  
**Работайте подвижной рукояткой до завершения резки.**



**4**  
**Для возврата в исходное положение, нажмите на педаль сброса давления.**



*Во время работы при пониженных температурах, в случае значительного увеличения количества нажатий рукоятки во время создания давления, примите меры к отогреву инструмента.*

*Располагайте ножницы перпендикулярно относительно оси кабеля.*

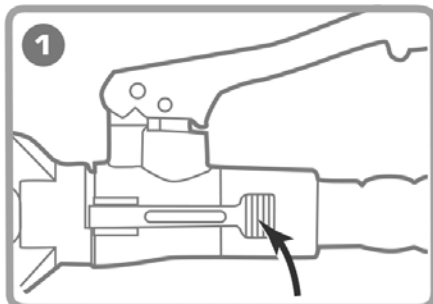
*Срабатывание клапана АСД указывает на то, что разрезаемый элемент превышает допустимые значения, либо не соответствует прямому назначению инструмента.*

## Обслуживание инструмента

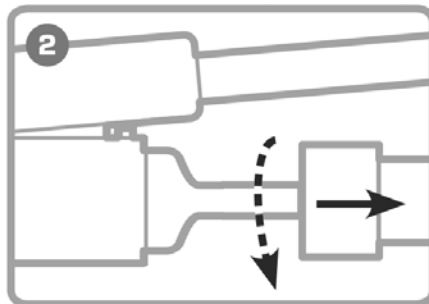
### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

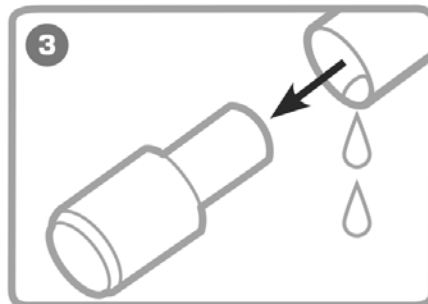
### ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ МАСЛА



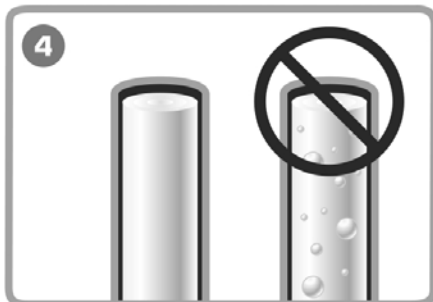
**1**  
Полностью сбросьте давление в гидроцилиндре, нажав на педаль клапана сброса давления.



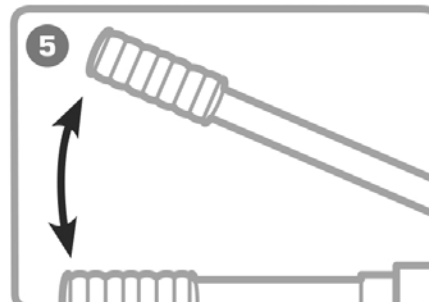
**2**  
Открутите неподвижную рукоятку.



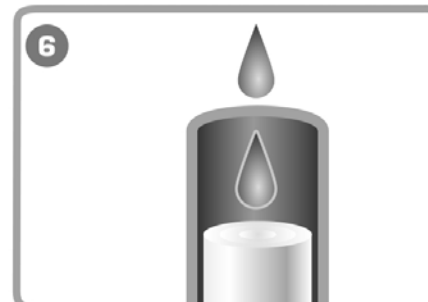
**3**  
Откройте резиновую емкость и слейте отработанное масло.



**4**  
Залейте новое масло до заполнения резиновой емкости. Не допускается попадание воздуха.



**5**  
Закройте резиновую емкость. Закрутите рукоятку и прокачайте инструмент.



**6**  
Если давление не создается, проверьте уровень масла, при необходимости долейте.



### ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

## Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.

## Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

## Возможные неисправности и способы их устранения

### 1 ИНСТРУМЕНТ НЕ СОЗДАЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» – недостаточно гидравлического масла;

«Решение» – долить рекомендуемое масло до необходимого объема;

«Причина» – загрязнение гидравлической системы;

«Решение» – замените гидравлическое масло согласно в инструкции в разделе «Обслуживание».

### 2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» – износ возвратной пружины инструмента;

«Решение» – обратитесь в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления пресса на сервисное обслуживание.

### 3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» – износ уплотнений;

«Решение» – замените уплотнения самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

«Причина» – разрыв резиновой емкости;

«Решение» – замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

ИНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ.



*По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.*

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

## Правила гарантийного обслуживания

### **Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

### **Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

## Сведения о приемке

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Ножницы гидравлические ручные  
**НГР-24А (КВТ)**

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

## Отметка о продаже

Калужский электротехнический завод «КВТ»

---