



[Перейти к продукции](#)

Электродвигатели IEK® Серии DRIVE



Производство

Электродвигатели IEK – это высококачественный фабричный Продукт.

Жёсткое соблюдение технологических процессов и использование автоматизированных линий контроля качества позволяют обеспечить высокую надёжность продукции.



Испытание обмоток статора

Измерение сопротивления изоляции обмоток

Измерение сопротивления обмоток при постоянном токе

Испытание изоляции обмоток на электрическую прочность

Испытание междувитковой изоляции обмоток на электрическую прочность.

Преимущества:

- Минимизация брака.
- Увеличение срока службы.
- Стабильность рабочих характеристик.



Пропитка изоляцией

Применяется технология вакуум-нагнетательной пропитки обмоток статора в вакуумной камере.

Пропитываемые статоры помещаются в вакуумный котел. Температура в котле повышается, создается вакуум. Пропиточный компаунд перегоняется насосом через нагреватель в ванну с пропитываемыми изделиями.

При пропитке в котле создается избыточное давление азота.

Преимущества:

- Пропиточный состав равномерно распределяется в лобовых частях обмотки.
- Отсутствие воздуха в изделии способствует глубокому проникновению лака в обмотку.

Балансировка ротора



Для 100% электродвигателей IEK® проводится балансировка ротора.

Эталонный образец испытывается на машине для динамической балансировки, после чего проверяется каждый ротор.

Преимущества:

- Отсутствие вибрации значительно увеличивает ресурс механических узлов и обмоток электродвигателя.
- Низкий уровень шума.

Ассортимент



■ В наличии ■ Под заказ

*Скоро в продаже

Описание продукта



- **Класс:**
Асинхронный трехфазный
электродвигатель переменного тока
- **Тип:**
АИР, АИС общепромышленное
исполнение
- **Стандарт:**
ГОСТ 51689-2000
- **Технические характеристики**
Частота питающего напряжения - 50 Гц.
Режим работы – S1.
Способ охлаждения - IC 411
Класс изоляции по нагревостойкости – F1
Степень защиты – IP55
Климатическое исполнение – У2
Диапазон рабочих температур –45...+40 °С

Подшипники



- **Высококачественная сталь**
способствует увеличению срока
эксплуатации подшипника на 80%
- **Передовая технология смазки**
обеспечивает лучшие технические
характеристики и большую долговечность.
- **Высококачественные шарики**
Бесшумный и плавный ход на высоких
скоростях.
- **Дорожки качения**
минимизации шума при работе.
Увеличивает срок эксплуатации.



Крепёжные соединения

Для изготовления метизов используется качественная конструкционная углеродистая сталь марки 20А.

Удельный вес: 7850 кг/м³

Твердость материала: HB 10 -1 = 163 МПа

Преимущества:

- Не склонна к отпускной хрупкости.
- Высокая прочность поверхности.
- Сопротивляемость коррозии и окислению.



Магнитопровод

Для изготовления листов статора и ротора электродвигателя применяется шихтованная холоднокатаная сталь марки 800.

Применение: изготовление сердечников электрических машин, от которых требуется повышенная магнитная проницаемость.

Удельные потери на перемагничивание: не более 1,75 Вт/кг (при частоте 50 Гц и магнитной индукции 1,5 Тл.)

Магнитная индукция: не менее 1.82 Тл (при напряженности магнитного поля, 2500 А/м)

Преимущества:

- Удельные потери на перемагничивание ниже на 60% по сравнению с горячекатаной сталью.



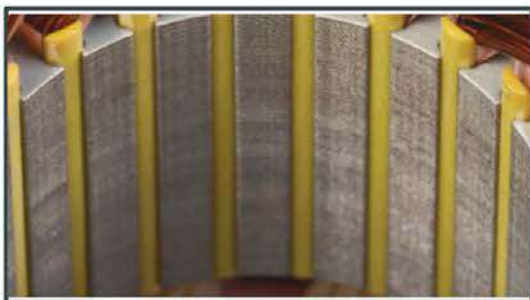
Ротор

Короткозамкнутая обмотка ротора выполняется заливкой собранного сердечника ротора расплавленным алюминиевым сплавом (Al 99.5%).

Листы ротора электродвигателя изготовлены из шихтованной холоднокатаной стали марки 800.

Преимущества:

- Удельные потери на перемагничивание ниже на 60% по сравнению с горячекатаной сталью.
- Простая и надёжная конструкция.



Статор

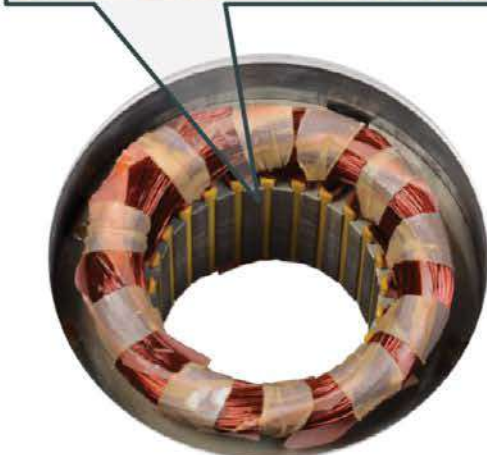
Сердечник статора электродвигателя выполнен из пластин шихтованной холоднокатаной стали марки 800.

Пластины сердечника статора покрыты слоем изоляционного лака.

В продольных пазах сердечника статора располагаются пазовые части обмотки статора, соединенные в определённом порядке

Преимущества:

- Удельные потери на перемагничивание ниже на 60% по сравнению с горячекатаной сталью.
- Меньшее значение вихревых токов.



Обмотки статора

Обмотки статора электродвигателя выполнены из электротехнической меди марки М0к (с чистотой 99,97%).

Обмоточный провод проходит испытания на сопротивление, на силу сцепления и стойкость изоляционного покрытия, испытания на электрическую прочность. После механической намотки проводится проверка витков.



Преимущества:

- **Меньше потерь на нагрев.**
- **Соответствие заявленным параметрам.**
- **Стабильность рабочих характеристик.**

Контроль качества

- Двигатели проходят выходной контроль на производстве в современной лаборатории.
- Лаборатория имеет государственную аккредитацию.
- Обеспечен промежуточный контроль качества на каждом этапе производства в цехах.
- Производится входной контроль продукции в лаборатории непосредственно перед поступлением в продажу

Преимущества:

- **Гарантированно высокое качество!**

[illegible]



Упаковка электродвигателя

Все электродвигатели IEK поставляются в индивидуальной упаковке, надёжно защищающей изделие от повреждений. Упаковка электродвигателей зависит от массы и габаритных размеров изделия:

- 56...100 габарита – коробка из многослойного картона
- 112...132 габарита – фанерный ящик
- 160...200 габарита – деревянный ящик
- Кратность поставки: 1 штука.

В комплектацию изделия входят:

- Электродвигатель
- Защитный колпачок на валу
- Шпонка
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации
- Фирменная упаковка

Преимущества IEK®



- **Соответствие стандартам**
Весь модельный ряд электродвигателей IEK® соответствует международным требованиям и российским стандартам (ГОСТ 51689-2000).
- **Тройной контроль качества**
Электродвигатели проходят три уровня проверки по 30 техническим параметрам.
- **Качественные подшипники**
IEK® в базовой комплектации устанавливает высоконадежные проверенные подшипники.



Преимущества IEK®

- Низкий уровень брака достигается за счёт тщательного контроля процесса производства и комплектующих

За период продаж 3,5
года всего

0,04%



Территория СЦ IEK®

Крупная сеть
авторизованных
сервисных центров в РФ

На территории РФ уже работает 46 авторизованных сервис центров по обслуживанию электродвигателей IEK® во всех крупных городах РФ, число которых продолжает расти.

Ключевое преимущество IEK® – комплексное решение по защите, управлению и коммутации Электродвигателей.



AIP 90L4



BA47-29



BA88



KMI



РТИ



ПРК

Пример типового комплексного решения:

- Эл.Двиг.3ф.АИР 90L4 380В 2,2кВт 1500об/мин 1081 DRIVE ИЭК
- Автоматические выключатели
 Δ - BA47-29 3P 32A 4,5кА х-ка D ИЭК
 Y - BA47-29 3P 20A 4,5кА х-ка D ИЭК
 Δ - BA88-32 32 A; Y - BA88-32 16 A
- Контакторы
 Δ/Y - KMI 10910 или KMI 10911
- Тепловые реле
 Δ - РТИ -1314; Y - РТИ -1310
- Пускатели ручные кнопочные серии ПРК
 Δ/Y - ПРК 32-10 $I_n=10$ A $I_r = 6,3-10$ A
 Y - ПРК 32-6,3 $I_n=6,3$ A $I_r = 4,0-6,3$ A

Предложите клиентам готовое решение!



Опыт применения и ОТЗЫВЫ



Предприятие: ММК (Магнитогорский металлургический комбинат)— один из крупнейших металлургических комбинатов СНГ, крупнейший — в России.

Применение: вентиляция, транспортеры, узлы промышленного оборудования

Отзывы: получены положительные отзывы об эксплуатации ЭД IEK. С отзывами можно ознакомиться, на сайте компании IEK :

www.iek.ru/

Опыт применения и ОТЗЫВЫ



Предприятие: АЛРОСА (Алмазы России — Саха)— российская группа алмазодобывающих компаний, занимающая лидирующую позицию в мире по объёму добычи алмазов.

Применение: вентиляция, транспортеры, узлы промышленного оборудования

Опыт применения и ОТЗЫВЫ



Предприятие: УВЗ
(Уралвагонзавод)— крупнейший
производитель в области
танкостроения и грузового
железнодорожного вагоностроения.

Применение: вентиляция,
транспортеры, узлы промышленного
оборудования



Спасибо за внимание!

Электродвигатели IEK® DRIVE
Движение в новом направлении!