

Инструкция по эксплуатации

DEVI™ **Обогрев зеркал**

Обогрев зеркал

Нагревательные маты DEVI™ предназначены для поддержания поверхности зеркал, находящихся в ванных комнатах, помещениях бассейнов и т. д., свободными от конденсата. Маты устанавливаются в слой плиточного клея/мастики под зеркало. Пожалуйста, учитывайте специальные требования к свойствам плиточного клея, используемого для установки зеркал.

Технические характеристики

Тип нагревательного кабеля	Одножильный, с экраном.
Рабочее напряжение	230 В
Удельная мощность	140-150 Вт/м ²
Подводящий кабель	2x2м; 1,0 мм ²
Защитный экран	медь
Изоляция нагревательной жилы	Фторопласт FEB
Внешняя оболочка	Фторопласт PVDF
Макс. рабочая температура	60°C

Важно!

- Нагревательный мат нельзя укорачивать или удлинять, а также подвергать механическим воздействиям в процессе монтажа.
- Питание нагревательного мата должно быть заведено стационарно – запрещается использовать розетку и вилку.
- Защитный экран нагревательного мата должен быть заземлен в соответствии с действующими правилами ПУЭ и СНиП.
- После установки нагревательного мата и после затирки его плиточным клеем следует проверить омическое сопротивление нагревательной жилы и сопротивление изоляции.
- Подключение нагревательного мата должно производиться квалифицированным электриком.



1. Снимите размеры зеркала и сделайте соответствующую разметку на стене.



2. Установите гофротрубку для подвода питания от ближайшей распаечной Коробки.



3. Нанесите плиточный клей на размеченную площадь. Помните, что необходимо использовать материалы, неагрессивные по отношению к покрытию зеркала.



4. Вдавите мат в плиточный клей и нанесите дополнительный слой плиточного клея, выровняв его под укладку плитки.



5. Заведите питающий провод нагревательного мата через гофротрубку в распаечную коробку.



6. Теперь можно установить зеркало либо непосредственно на плиточный клей, либо дождавшись когда плиточный клей высохнет, с помощью безкислотного силиконового клея.



7. Доложите оставшиеся ряды плитки и сделайте финишную обработку швов.