Перейти к продукции

INFO

Шарнирно - губцевый инструмент VDE

Компания HAUPA подразделяет ассортимент изолированного шарнирно-губцевого инструмента на 2 группы:

1. Инструмент с насадной изоляцией.
2. Инструмент с двухслойной изоляцией (нижний слой желтый, верхний контрольный - красный). изготавливаются путем погружения, не требуют обязательной поверки.

Соответствуют норме IEC 60900

High leverage = Рычажная передача, усовершенствованная характеристика режущего усилия

(Клещи с рычажной передачей экономят до 50% усилий.)

Пассатижи DIN ISO 5746 VDE

Немецкая конфигурация, шлифованные грани, C 45, закаленные в масле, дополнительно индуктивное закаливание режущих кромок, для мягкой и жесткой проволоки, хромирование, насадная изоляция, **с рычажной передачей, усовершенствованная характеристика режущего усилия**

1000 V IEC 60900

№ арт.		Од		кг	УЕ
211198		160	IEC 60900	0,000	1
211200	✸	180	VDE	0,287	1
211202		200	VDE	0,364	1

Боковые кусачки DIN ISO 5749 VDE

Шведская конфигурация, класс по мощности H, C 60, закаленные в масле, дополнительно индуктивное закаливание режущих кромок, для мягкой и жесткой проволоки, хромирование, насадная изоляция, **с рычажной передачей, усовершенствованная характеристика режущего усилия**

1000 V IEC 60900

№ арт.		Од		кг	УЕ
211199		140	IEC 60900	0,000	1
211204	✸	160	VDE	0,237	1
211206		180	VDE	0,296	1

Боковые кусачки с функцией удаления изоляции 1000 В

шведская конфигурация, класс по мощности H, C 60, закалённые в масле, дополнительная индукционная закалка режущих кромок, для мягких и твёрдых проводов, хромирование, надевающаяся изолирующая оболочка. в качестве технического новшества эти боковые кусачки, наряду с традиционными преимуществами, имеют дополнительное приспособление для удаления изоляции. (№ арт. 211207, **с рычажной передачей, усовершенствованная характеристика режущего усилия**)

1000 V IEC 60900

№ арт.	Од		кг	УЕ
211203	160	IEC 60900	0,296	1
211207	180	IEC 60900	0,296	1

Клещи для удаления изоляции VDE

C 45, закаленные в масле, с пружиной и регулировочным винтом, для проволоки диаметром 0,2-6 мм, хромирование, насадная изоляция

1000 V IEC 60900

№ арт.		Од		кг	УЕ
211214	✸	160	VDE	0,202	1

Усиленные боковые кусачки DIN ISO 5749 VDE

C 60, индуктивное закаливание режущих кромок, для струнной проволоки, хромирование, насадная изоляция, **с рычажной передачей, усовершенствованная характеристика режущего усилия**

1000 V IEC 60900

№ арт.		Од		кг	УЕ
211211		160	IEC 60900	0,000	1
211217	✸	170	VDE	0,268	1

Усиленные боковые кусачки DIN ISO 5749 VDE

C 60, индуктивное закаливание режущих кромок, для струнной проволоки, хромирование, насадная изоляция, **с рычажной передачей, усовершенствованная характеристика режущего усилия**

1000 V IEC 60900

№ арт.		Од		кг	УЕ
211219	✸	200	VDE	0,322	1

Клещи с удлиненными губками DIN ISO 5745 VDE

C 45, закаленные в масле, дополнительно индуктивное закаливание режущих кромок, для жесткой проволоки, хромирование, насадная изоляция, **с рычажной передачей, усовершенствованная характеристика режущего усилия**

1000 V IEC 60900

№ арт.		Од			кг	УЕ
211213		160	-	IEC 60900	0,000	1
211208	✸	200	-	VDE	0,255	1

Клещи с удлиненными губками DIN ISO 5745 VDE, 45°

C 45, закаленные в масле, дополнительно индуктивное закаливание режущих кромок, для жесткой проволоки, хромирование, насадная изоляция, **с рычажной передачей, усовершенствованная характеристика режущего усилия**

1000 V IEC 60900

№ арт.	Од			кг	УЕ
211209	160	45°	IEC 60900	0,000	1
211210	200	45°	VDE	0,260	1

haupa®

... решения которые убеждают