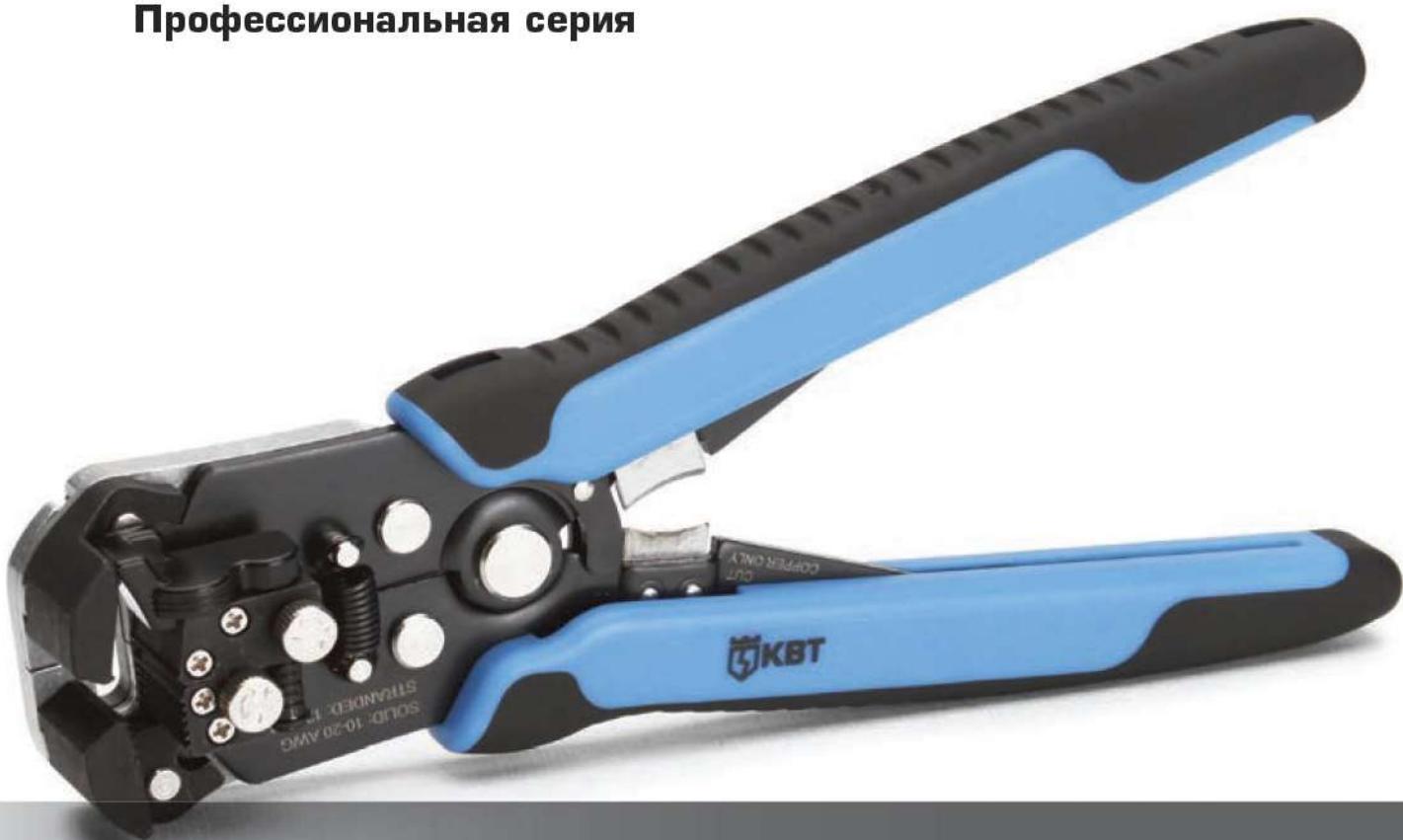




Электротехнический завод «КВТ»

# Автоматический стриппер

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**WS-04А (КВТ)**  
**WS-04В (КВТ)**  
**WS-07 (КВТ)**

**WS-08 (КВТ)**  
**WS-11 (КВТ)**  
**WS-12 (КВТ)**

## ВНИМАНИЕ!

Прочтайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Автоматический многофункциональный стриппер **WS-04A (KBT), WS-04B (KBT), WS-07 (KBT), WS-08 (KBT), WS-11 (KBT), WS-12 (KBT)** «Ягуар» предназначены для снятия изоляции с проводов

## Комплект поставки

Стриппер . . . . . 1 шт.  
Упаковка (блистер) . . . . . 1 шт.

### Технические характеристики

Параметры	<b>WS-04A</b>	<b>WS-04B</b>	<b>WS-07</b>	<b>WS-08</b>	<b>WS-11</b>	<b>WS-12</b>
Диапазон сечений, мм <sup>2</sup>	0.05–10	0.05–10	0.05–10	0.2–6.0	0.05–10	0.05–10
Модуль для резки проводов	+	+	+	«CutPro»	«CutPro»	«CutPro»
Направляющие модуля для резки	–	–	–	–	+	+
Резка проводов сечением, мм <sup>2</sup>	до 10	до 10	до 10	до 6	до 10	до 10
Ширина захвата губок, мм	11	11	13	9	13	13
Окно для сброса изоляции	–	–	+	–	+	+
Регулятор длины снятия изоляции	+	+	+	–	+	+
Винт макронастройки	+	+	+	–	+	+
Длина, мм	205	205	205	195	205	205
Вес инструмента, г	320	350	340	245	340	350

### Устройство и принцип работы



## Устройство и принцип работы

Стрипперы состоят из рукояток, прижимных губок, механизма макронастройки усилий прижима губок, возвратных пружин, а также дополнительных модулей для резки и опрессовки в зависимости от конкретной модели

Рукоятки нескользящие, со вставками из термопластрезины приводят в действие прижимные губки инструмента

Прижимные губки с одной стороны имеют зубчатую структуру для зажима и удержания жилы провода во время снятия изоляции, с другой стороны – ножи для надрезания изоляции провода и ее удаления

Винт макронастройки прижимных усилий губок служит для регулировки силы прижима губок на изоляции провода. Настройка

проводится в зависимости от сечения, либо в сторону увеличения усилий «+», либо в сторону уменьшения «-» во избежании повреждения жилы

Модули для резки бывают двух типов: обычный, который представляет собой скошенный участок металлической части полотна рукоятки и профессиональный модуль – “CutPro”, состоящий из двух прецизионно заточенных лезвий из нержавеющей стали, закрепленных на полотне рукоятки. У ряда моделей этот модуль оснащен направляющими, что позволяет избежать смещения лезвий и их врезания друг в друга

Возвратные пружины (2шт.) служат для возврата прижимных губок и рукояток в исходное положение



Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов) и неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм)

Модуль для опрессовки  
WS-04A



Предназначен для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ сечением от 0,5 до 6,0 мм<sup>2</sup>

Модуль для опрессовки  
WS-04B



Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов), а так же неизолированных гильз и наконечников, в том числе и автоклемм

Модуль для опрессовки  
WS-07



Предназначен для опрессовки неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм)

Модуль для опрессовки  
WS-11

\* Модули для опрессовки не обеспечивают качество обжима уровня специализированного инструмента предназначенного для этих целей, а являются лишь дополнительным элементом инструмента

## Меры безопасности



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!

Не работать под напряжением

### Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

## Установка регулятора прижимных усилий

- 1 Установите регулятор усилий в положение оптимальное для зачистки провода
- 2 Для увеличения прижимных усилий губок поворачивайте регулятор в сторону «+»
- 3 Для уменьшения прижимных усилий губок поворачивайте регулятор в сторону «-»
- 4 Соответственно для минимальных сечений в заявленном диапазоне в сторону «-», а для более крупных сечений в сторону «+»

## Порядок работы

- 1 Установите провод в зоне снятия изоляции между прижимных губок до упора в регулятор длины
- 2 Свдите рукоятки инструмента, при этом механизм инструмента с прижимными губками будет приведен в действие, что обеспечит съем изоляции с жилы провода
- 3 После того как усилие на рукоятки будет ослаблено, возвратная пружина вернет рукоятки в исходное положение



### ВНИМАНИЕ!

Во время работы старайтесь проводить нажим на рукоятки быстрым, четким движением, плавный нажим на рукоятки отрицательно скажется на качестве снятия изоляции

## Обслуживание инструмента

### ЗАМЕНА ВОЗВРАТНЫХ ПРУЖИН

- В случае поломки возвратной пружины автоматических стрипперов WS-04A, WS-04B, WS-07, WS-08, WS-11, WS-12 есть возможность приобретения в Сервисном Центре КВТ
- В инструменте используются 2-е возвратные пружины, с лицевой стороны инструмента под вином фиксации и с тыльной под пластиковой крышкой
- Удалите, вышедшие из строя возвратные пружины и установите исправные

## **Правила гарантийного обслуживания**

### **Уважаемые покупатели!**

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок WS-04A (КВТ), WS-04B (КВТ), WS-07 (КВТ), WS-08 (КВТ), WS-11 (КВТ), WS-12 (КВТ) – 12 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а также на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

### **Срок службы**

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляют с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничен указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

### **Сведения о приемке**

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Полуавтоматический стриппер  
**WS-04A (КВТ)**  
**WS-04B (КВТ)**  
**WS-07 (КВТ)**  
**WS-08 (КВТ)**  
**WS-11 (КВТ)**  
**WS-12 (КВТ)**

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.