



# Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**ПКВш-6 (КВТ)**  
**ПКВк-10 (КВТ)**  
**ПКВк-16 (КВТ)**

## ВНИМАНИЕ!

Прочтите данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Пресс-клещи **ПКВш-6 (КВТ), ПКВк-10 (КВТ), ПКВк-16 (КВТ)**, предназначены для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ, НШВИ (2) на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости

## Комплект поставки

Пресс-клещи . . . . . 1 шт.  
Упаковка (блистер) . . . . . 1 шт.

### Технические характеристики

Наименование	<b>ПКВш-6</b>	<b>ПКВк-10</b>	<b>ПКВк-16</b>
Диапазон опрессовки (мм <sup>2</sup> ) НШВИ/НШВ НШВИ (2)	0,25-6,0 2*0,5-2*4,0	0,25-10,0 2*0,5-2*6,0	4,0-16,0 2*4,0-2*6,0
Профиль обжима	шестигранный с рефлением	квадратный с рефлением	квадратный с рефлением
Длина обжима (мм)	13	13	17
Регулятор прижимного усилия матриц	+	+	+
Разблокиратор храпового механизма	+	+	+
Класс токопроводящей жилы		3, 4, 5, 6	
Длина (мм)	170	170	210
Вес (г)	400	402	534

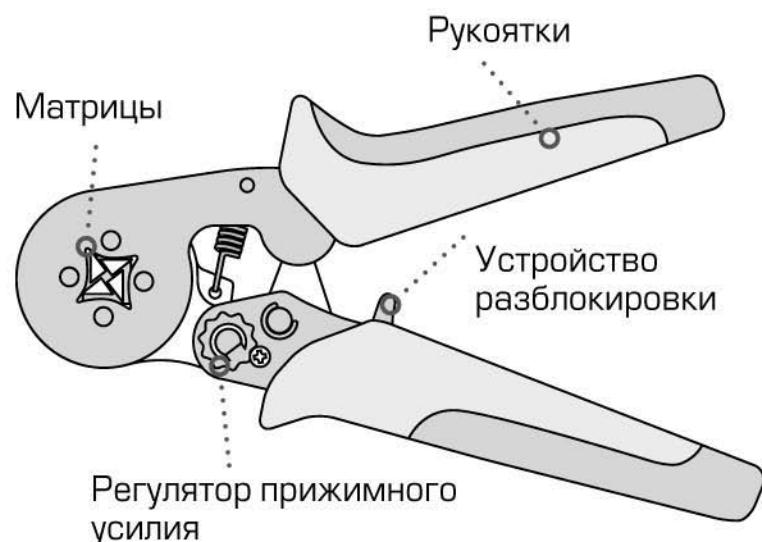
### Устройство и принцип работы

Пресс-клещи состоят из рукояток, самонастраивающихся матриц, устройства разблокировки и регулятора прижимных усилий

Усилие прикладываемое к рукояткам на сжатие приводит в действие кулачковый механизм матриц, при этом матрицы одновременно сжимаются на втулке наконечника

После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение

Храповой механизм при этом гарантирует полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход



### Меры безопасности



#### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации!



#### Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

# Меры безопасности

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

## ! ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

## Рекомендации по регулировке усилий

- 1 Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом-изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется производить только в случае если заводская настройка не отвечает требованиям качества опрессовки
- 2 Для увеличения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая нужное положение
- 3 Для уменьшения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая нужное положение

## Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрица откроются
  - 2 Установите в раскрытое пространство матрицы коннектор
  - 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки коннектора. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернутся в исходное положение
  - 4 Извлеките коннектор из зоны опрессовки
- ! В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

# Правила гарантийного обслуживания

## Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок ПКВш-6 (КВТ), ПКВк-10 (КВТ), ПКВк-16 (КВТ) – 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании

## Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляют с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

### Адреса и контакты

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

### Сведения о приемке

Пресс-клещи  
**ПКВш-6 (КВТ)**  
**ПКВк-10 (КВТ)**  
**ПКВк-16 (КВТ)**

### Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признано годным для эксплуатации.

### Отметка о продаже