



[Перейти к продукции](#)

## Электродвигатели IEK® Серии DRIVE



### Производство

Электродвигатели IEK – это высококачественный фабричный Продукт.

Жёсткое соблюдение технологических процессов и использование автоматизированных линий контроля качества позволяют обеспечить высокую надёжность продукции.



## Испытание обмоток статора

Измерение сопротивления изоляции обмоток

Измерение сопротивления обмоток при постоянном токе

Испытание изоляции обмоток на электрическую прочность

Испытание междувитковой изоляции обмоток на электрическую прочность.

Преимущества:

- Минимизация брака.
- Увеличение срока службы.
- Стабильность рабочих характеристик.



## Пропитка изоляцией

Применяется технология вакуум-нагнетательной пропитки обмоток статора в вакуумной камере.

Пропитываемые статоры помещаются в вакуумный котел. Температура в котле повышается, создается вакуум. Пропиточный компаунд перегоняется насосом через нагреватель в ванну с пропитываемыми изделиями.

При пропитке в котле создается избыточное давление азота.

Преимущества:

- Пропиточный состав равномерно распределяется в лобовых частях обмотки.
- Отсутствие воздуха в изделии способствует глубокому проникновению лака в обмотку.

## Балансировка ротора



Для 100% электродвигателей IEK® проводится балансировка ротора.

Эталонный образец испытывается на машине для динамической балансировки, после чего проверяется каждый ротор.

Преимущества:

- Отсутствие вибрации значительно увеличивает ресурс механических узлов и обмоток электродвигателя.
- Низкий уровень шума.

## Ассортимент



■ В наличии ■ Под заказ

\*Скоро в продаже

## Описание продукта



- **Класс:**  
Асинхронный трехфазный  
электродвигатель переменного тока
- **Тип:**  
АИР, АИС общепромышленное  
исполнение
- **Стандарт:**  
ГОСТ 51689-2000
- **Технические характеристики**  
Частота питающего напряжения - 50 Гц.  
Режим работы – S1.  
Способ охлаждения - IC 411  
Класс изоляции по нагревостойкости – F1  
Степень защиты – IP55  
Климатическое исполнение – У2  
Диапазон рабочих температур –45...+40 °С

## Подшипники



- **Высококачественная сталь**  
способствует увеличению срока  
эксплуатации подшипника на 80%
- **Передовая технология смазки**  
обеспечивает лучшие технические  
характеристики и большую долговечность.
- **Высококачественные шарики**  
Бесшумный и плавный ход на высоких  
скоростях.
- **Дорожки качения**  
минимизации шума при работе.  
Увеличивает срок эксплуатации.



## Крепёжные соединения

Для изготовления метизов используется качественная конструкционная углеродистая сталь марки 20А.

Удельный вес: 7850 кг/м<sup>3</sup>

Твердость материала: HB 10 -1 = 163 МПа

Преимущества:

- Не склонна к отпускной хрупкости.
- Высокая прочность поверхности.
- Сопротивляемость коррозии и окислению.



## Магнитопровод

Для изготовления листов статора и ротора электродвигателя применяется шихтованная холоднокатаная сталь марки 800.

Применение: изготовление сердечников электрических машин, от которых требуется повышенная магнитная проницаемость.

Удельные потери на перемагничивание: не более 1,75 Вт/кг (при частоте 50 Гц и магнитной индукции 1,5 Тл.)

Магнитная индукция: не менее 1.82 Тл (при напряженности магнитного поля, 2500 А/м)

Преимущества:

- Удельные потери на перемагничивание ниже на 60% по сравнению с горячекатаной сталью.



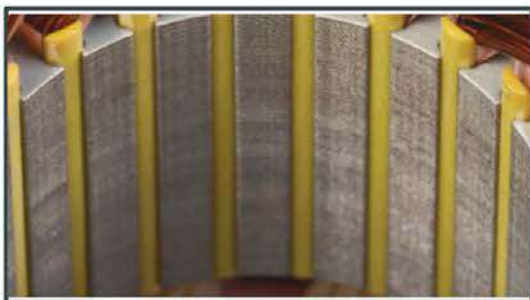
## Ротор

Короткозамкнутая обмотка ротора выполняется заливкой собранного сердечника ротора расплавленным алюминиевым сплавом (Al 99.5%).

Листы ротора электродвигателя изготовлены из шихтованной холоднокатаной стали марки 800.

Преимущества:

- Удельные потери на перемагничивание ниже на 60% по сравнению с горячекатаной сталью.
- Простая и надёжная конструкция.



## Статор

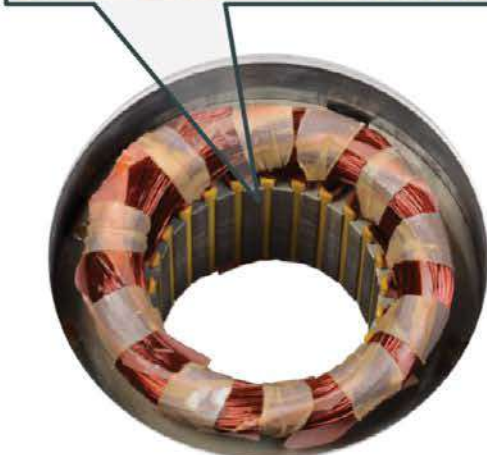
Сердечник статора электродвигателя выполнен из пластин шихтованной холоднокатаной стали марки 800.

Пластины сердечника статора покрыты слоем изоляционного лака.

В продольных пазах сердечника статора располагаются пазовые части обмотки статора, соединенные в определённом порядке

Преимущества:

- Удельные потери на перемагничивание ниже на 60% по сравнению с горячекатаной сталью.
- Меньшее значение вихревых токов.



## Обмотки статора

Обмотки статора электродвигателя выполнены из электротехнической меди марки М0к (с чистотой 99,97%).

Обмоточный провод проходит испытания на сопротивление, на силу сцепления и стойкость изоляционного покрытия, испытания на электрическую прочность. После механической намотки проводится проверка витков.



### Преимущества:

- **Меньше потерь на нагрев.**
- **Соответствие заявленным параметрам.**
- **Стабильность рабочих характеристик.**

[illegible]

- Двигатели проходят выходной контроль на производстве в современной лаборатории.
- Лаборатория имеет государственную аккредитацию.
- Обеспечен промежуточный контроль качества на каждом этапе производства в цехах.
- Производится входной контроль продукции в лаборатории непосредственно перед поступлением в продажу

### Преимущества:

- **Гарантированно высокое качество!**



## Упаковка электродвигателя

Все электродвигатели IEK поставляются в индивидуальной упаковке, надёжно защищающей изделие от повреждений. Упаковка электродвигателей зависит от массы и габаритных размеров изделия:

- 56...100 габарита – коробка из многослойного картона
- 112...132 габарита – фанерный ящик
- 160...200 габарита – деревянный ящик
- Кратность поставки: 1 штука.

**В комплектацию изделия входят:**

- Электродвигатель
- Защитный колпачок на валу
- Шпонка
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации
- Фирменная упаковка

## Преимущества IEK®

- **Соответствие стандартам**  
Весь модельный ряд электродвигателей IEK® соответствует международным требованиям и российским стандартам (ГОСТ 51689-2000).
- **Тройной контроль качества**  
Электродвигатели проходят три уровня проверки по 30 техническим параметрам.
- **Качественные подшипники**  
IEK® в базовой комплектации устанавливает высоконадежные проверенные подшипники.





## Преимущества IEK®

- Низкий уровень брака достигается за счёт тщательного контроля процесса производства и комплектующих

За период продаж 3,5  
года всего

**0,04%**



## Территория СЦ IEK®

Крупная сеть  
авторизованных  
сервисных центров в РФ

На территории РФ уже работает 46 авторизованных сервис центров по обслуживанию электродвигателей IEK® во всех крупных городах РФ, число которых продолжает расти.

Ключевое преимущество IEK® – комплексное решение по **защите**, **управлению** и **коммутации** Электродвигателей.



**AIP 90L4**



**BA47-29**



**BA88**



**KMI**



**ПТИ**



**ПРК**

Пример типового комплексного решения:

- Эл.Двиг.3ф.АИР 90L4 380В 2,2кВт 1500об/мин 1081 DRIVE ИЭК
- Автоматические выключатели  
 $\Delta$  - BA47-29 3P 32A 4,5кА х-ка D ИЭК  
 $Y$  - BA47-29 3P 20A 4,5кА х-ка D ИЭК  
 $\Delta$  - BA88-32 32 A;  $Y$  - BA88-32 16 A
- Контакторы  
 $\Delta/Y$  - KMI 10910 или KMI 10911
- Тепловые реле  
 $\Delta$  - РТИ -1314;  $Y$  - РТИ -1310
- Пускатели ручные кнопочные серии ПРК  
 $\Delta/Y$  - ПРК 32-10  $I_n=10$  A  $I_r = 6,3-10$  A  
 $Y$  - ПРК 32-6,3  $I_n=6,3$  A  $I_r = 4,0-6,3$  A

**Предложите клиентам готовое решение!**



## Опыт применения и ОТЗЫВЫ



Предприятие: ММК (Магнитогорский металлургический комбинат)— один из крупнейших металлургических комбинатов СНГ, крупнейший — в России.

Применение: вентиляция, транспортеры, узлы промышленного оборудования

Отзывы: получены положительные отзывы об эксплуатации ЭД IEK. С отзывами можно ознакомиться, на сайте компании IEK :

[www.iek.ru/](http://www.iek.ru/)

## Опыт применения и ОТЗЫВЫ



Предприятие: АЛРОСА (Алмазы России — Саха)— российская группа алмазодобывающих компаний, занимающая лидирующую позицию в мире по объёму добычи алмазов.

Применение: вентиляция, транспортеры, узлы промышленного оборудования

## Опыт применения и ОТЗЫВЫ



Предприятие: УВЗ  
(Уралвагонзавод)— крупнейший  
производитель в области  
танкостроения и грузового  
железнодорожного вагоностроения.

Применение: вентиляция,  
транспортеры, узлы промышленного  
оборудования



Спасибо за внимание!

**Электродвигатели IEK® DRIVE**  
**Движение в новом направлении!**